

ООО "АПМ Фефелова ВВ"  
Свидетельство СРО-П-210-5402170308-29042020-00147 от 29 апреля 2020г.

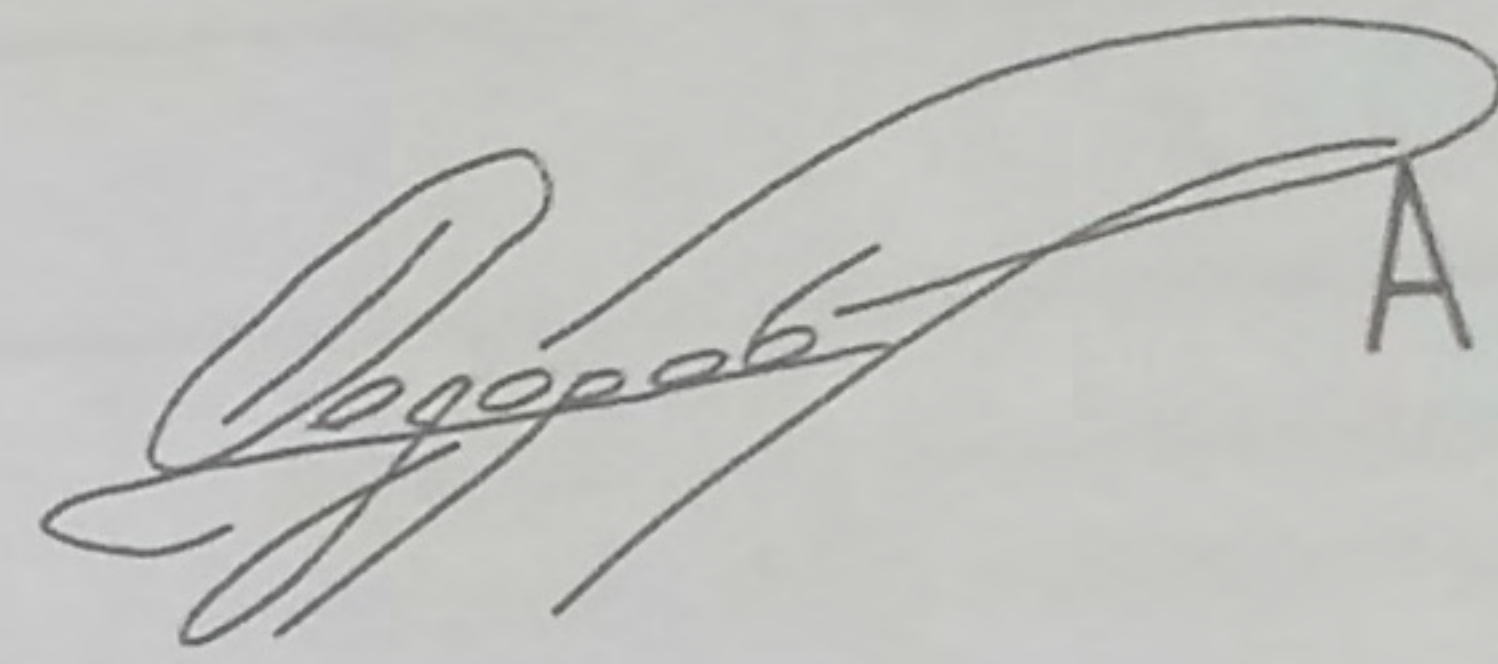
Объект: Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой автостоянкой и РП  
в Октябрьском районе г. Новосибирска

Рабочая документация

Конструкции железобетонные  
14.11-4-КЖ12

Демонтаж оконного проема и лестницы в осях Г-Е/21-22 на отм. 0,000  
Крыльцо в осях Е/21-22

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Технический директор  А.А. Федоров

2021

Общие указания

- 1 Рабочая документация по объекту разработана на основании задания на проектирование, утвержденного заказчиком, в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 128,70 в городской системе координат.
- 3 Все конструкции запроектированы в соответствии с требованиями норм проектирования:
  - 4.1 СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
  - 4.2 СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
  - 4.3 СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
  - 4.4 СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений".
- 4 Условия строительства
  - 4.1 Место строительства - г. Новосибирск;
  - 4.2 Нормативное значение веса снегового покрова - 16 кПа (160 кг/м<sup>2</sup>), III снеговой район (СП 20.13330.2016);
  - 4.3 Нормативное значение ветрового давления - 0,38 кПа (38 кг/м<sup>2</sup>), III ветровой район (СП 20.13330.2016);
  - 4.4 Расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 39°С (СП 131.13330.2018);
  - 4.5 Сейсмичность района строительства - 6 баллов (СП 14.13330.2018).
- 5 Производство работ вести в соответствии с требованиями:
  - 5.1 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
  - 5.2 СП 48.13330.2019 "Организация строительства".
- 6 Минимальная длина анкеровки арматуры в районе обрамления отверстия 40d.
- 7 Металлические конструкции:
  - 7.1 Поверхность металлических конструкций должна иметь степень очистки 3а по ГОСТ 9402-2004;
  - 7.2 Металлические конструкции покрыть грунтовкой Цинкотан толщиной 200 мкм.
  - 7.3 Сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-84 для стали С245.
  - 7.4 Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катетов сварных швов, если не указано иначе, принимать по толщине свариваемых элементов с округлением в большую сторону, но не более 1,2 от наименьшей толщины свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011, табл. 38\*.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 8639-82	Трубы стальные квадратные. Сортомент	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка Соединения сварные Основные типы, конструктивные элементы и размеры	
ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки	
ГОСТ 13663-86	Трубы стальные профильные. Технические требования	
ГОСТ 19903-2015	Прокат листовый горячекатаный. Сортомент	
ГОСТ 27772-2015	Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия	
ГОСТ 24045-2016	Профили стальные листовые гнутые	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

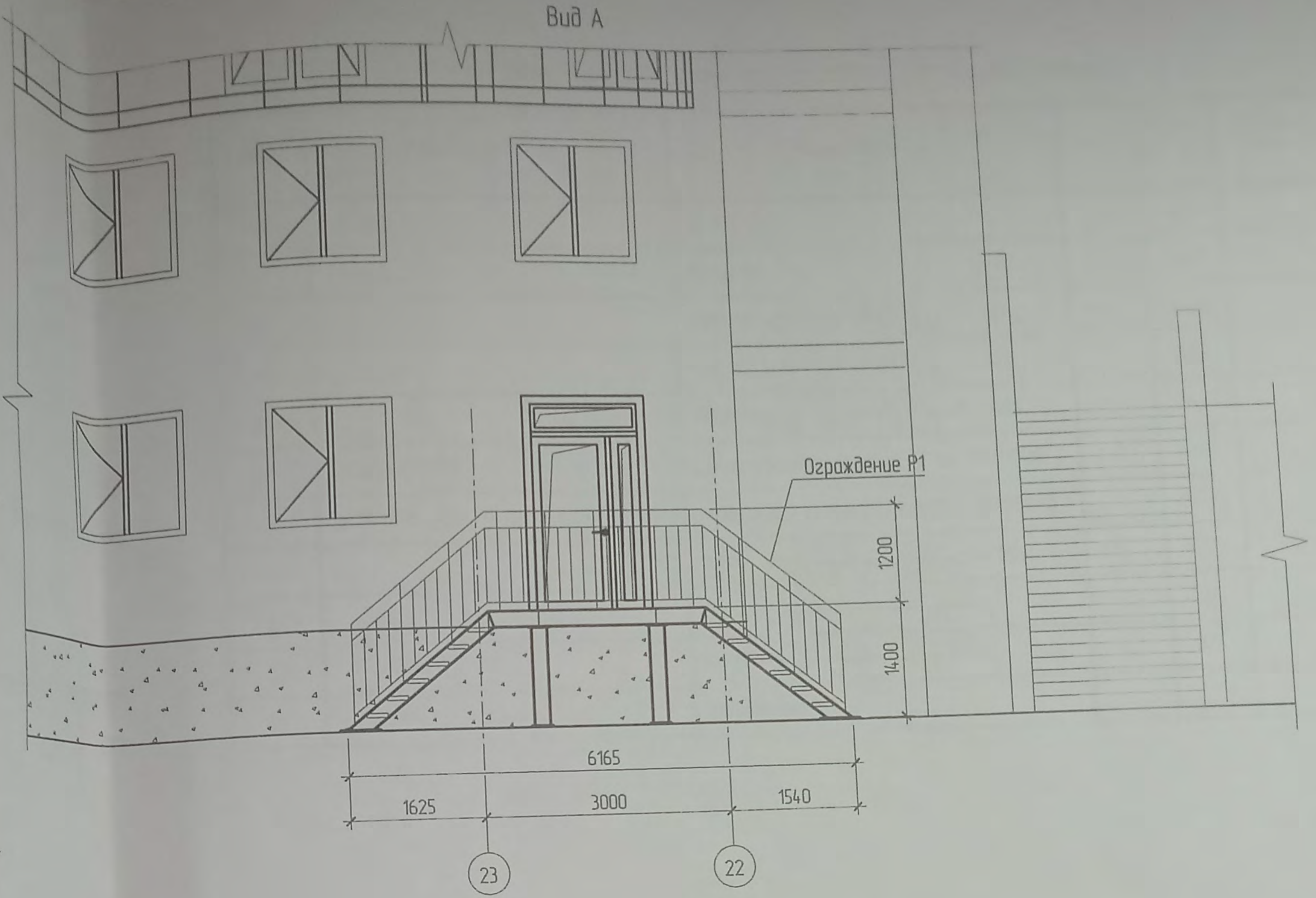
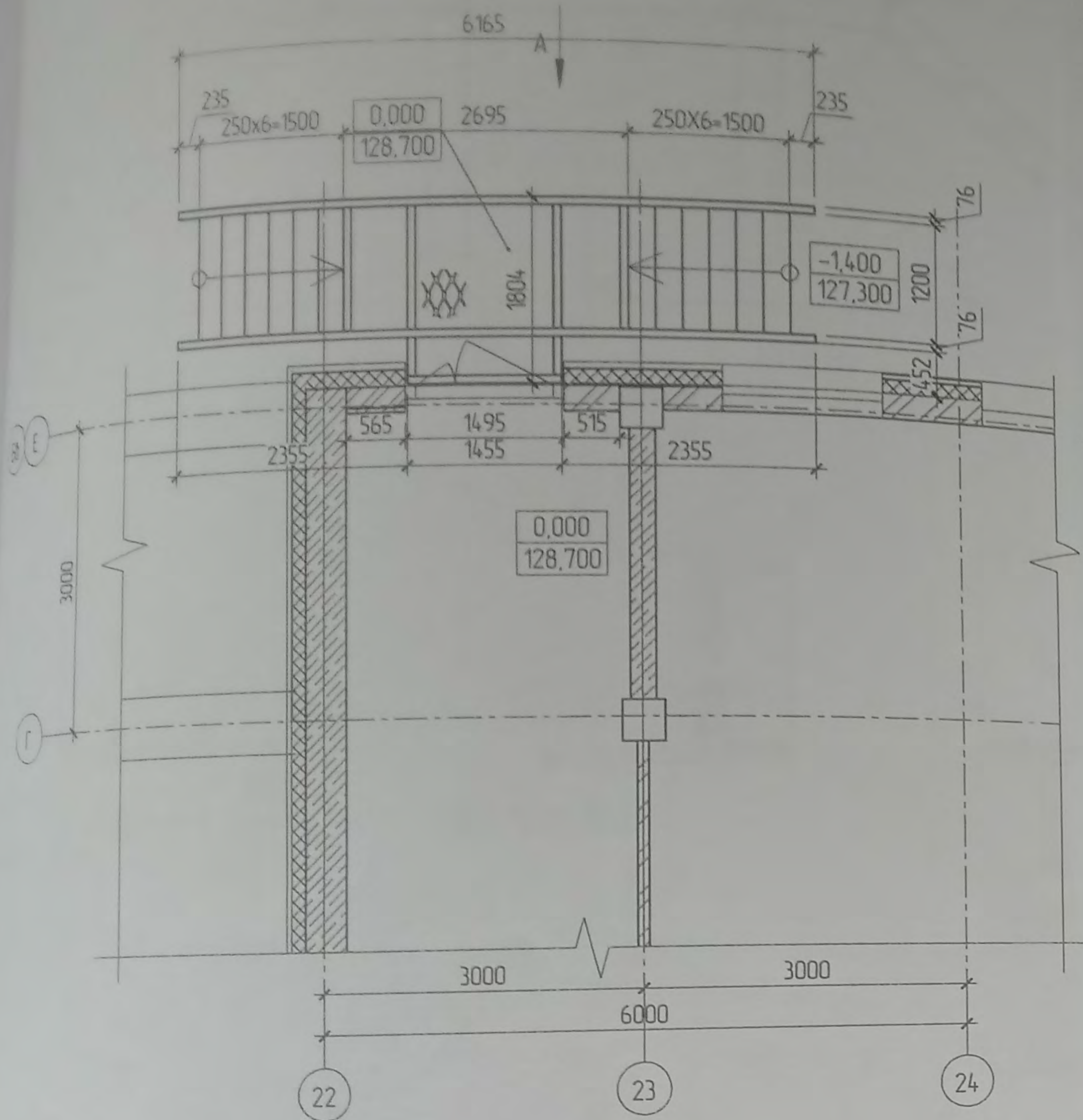
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения демонтируемого оконного проема и лестницы в осях Г-Е/21-22 на отм. 0,000	
3	Схема расположения крыльца в осях Е/21-22	
4	Спецификация к схеме расположения элементов крыльца	
5	Косоур К1, Стойка С1	
6	Схема расположения Ограждения Р1	

14.11-4-КЖ12

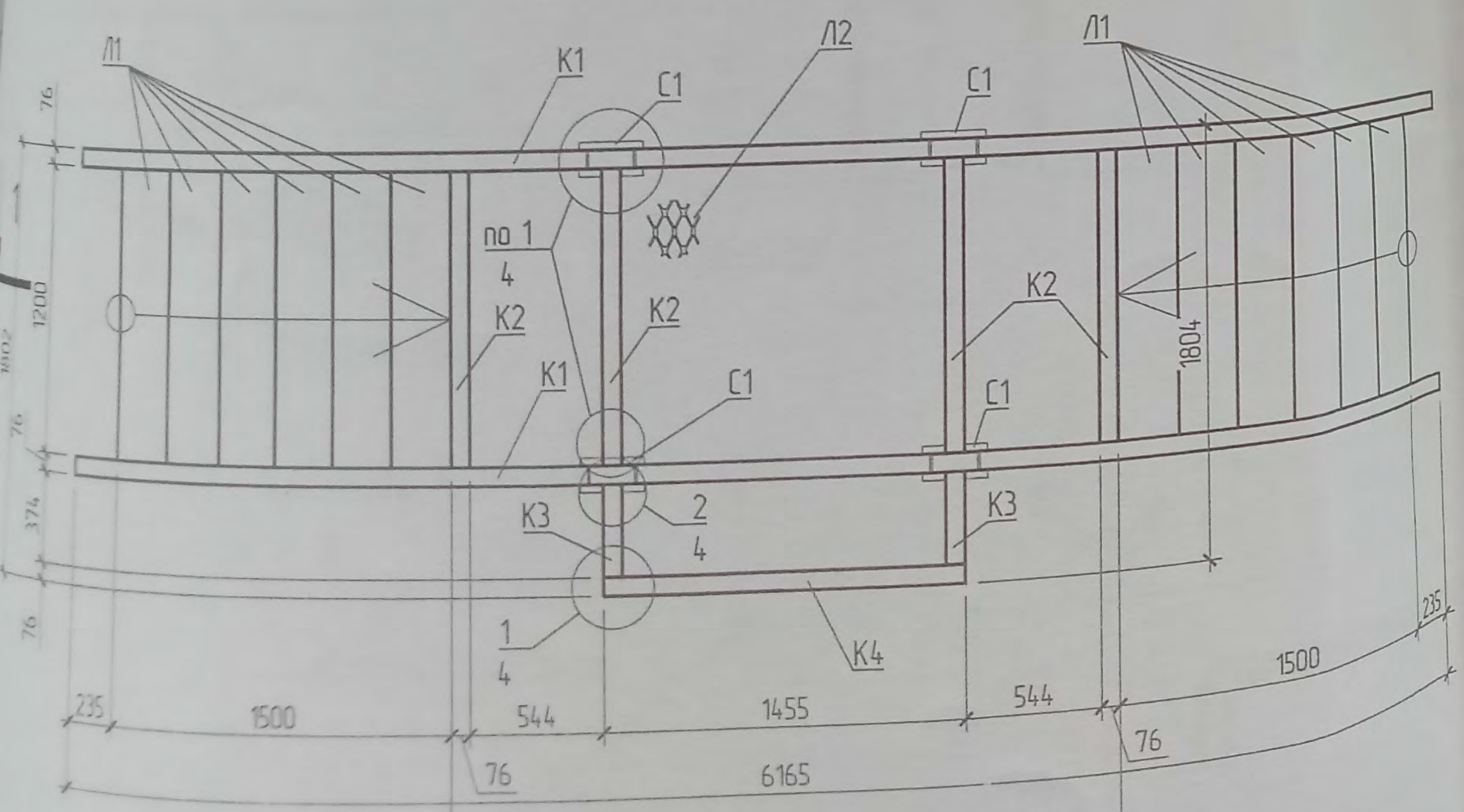
Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой подземной парковкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Зубов		<i>Зубов</i>	04.02.21	Блок 4	1	
Проверил		Федоров		<i>Федоров</i>				
						Общие данные		

Схема расположения крыльца в осях Е/21-22



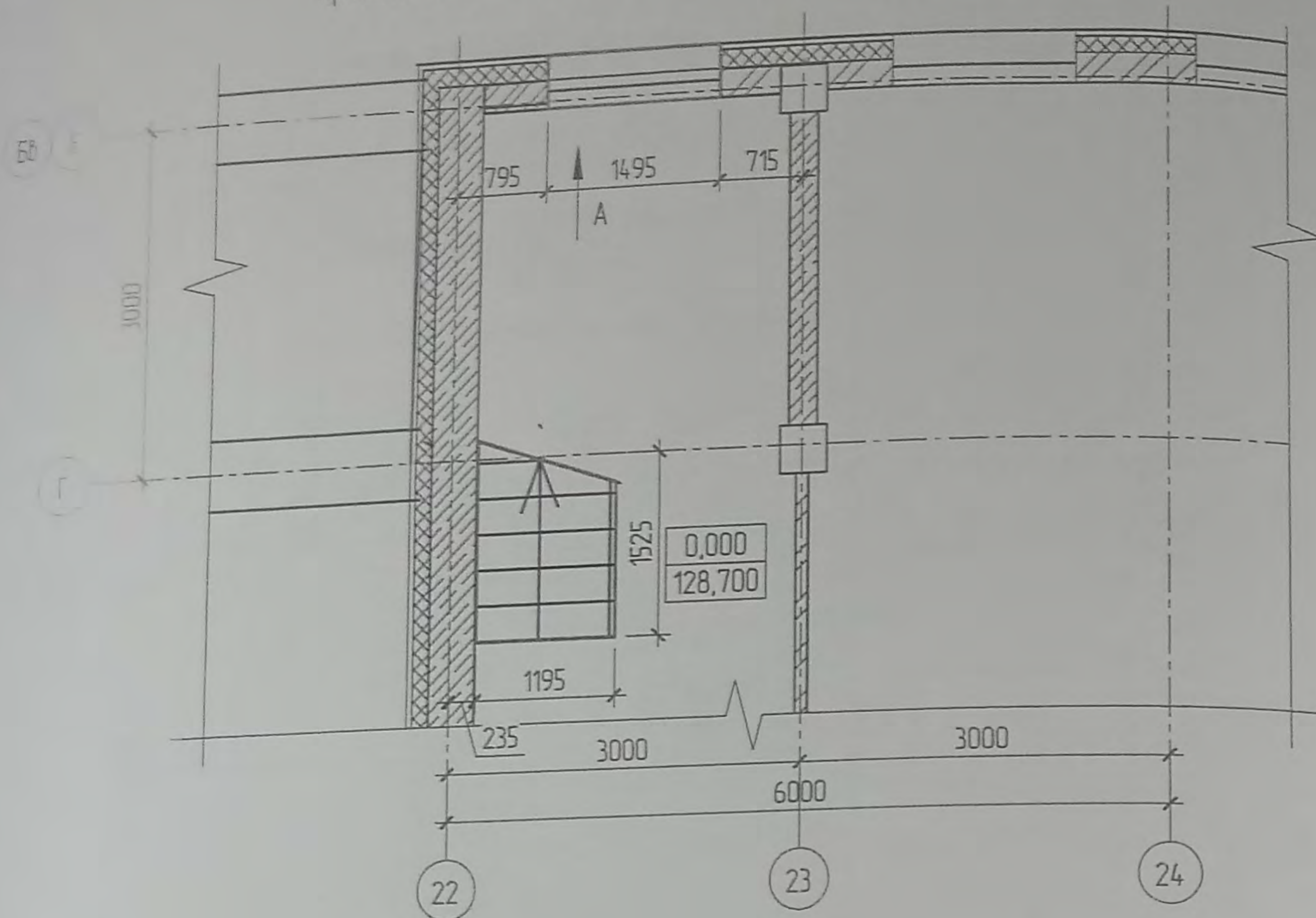
Крыльцо в осях Е/21-22



- Металлические конструкции:
1. Поверхность металлических конструкций должна иметь степень очистки 3а по ГОСТ 9.402-2004
  2. Металлические конструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за 2 раза с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе, затем окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на 1 раз.
  3. Сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-84
  4. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катетов сварных швов, если не указано иначе, принимать по толщине свариваемых элементов с округлением в большую сторону, но не более 1,2 от наименьшей толщины свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011, табл. 38\*
  5. Обеспечить огнестойкость несущих конструкций R60 ФЗ 123 табл. 21.
  6. Металлические поверхности должны быть очищены от окислов (прокатной окислы и ржавчины) и обезжирены. Поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80 и первую степень обезжиривания.
  7. Металлические конструкции окрасить 2-мя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*, с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе.
  8. Огнезащитную обработку стальных конструкций произвести защитным составом обеспечивающим пределы огнестойкости не менее 2-х часов: "ОФП-НВ" ("Крат"), "ОФП-НВ" ("Эскалибур"), "ОЗС-МВ", "СОШ-1" и др. табл. 1 СНиП 2.01.02-85, и "Справочник по огнестойкости и пожарной опасности строительных конструкций." Главного управления государственной пожарной службы.

						14.11-4-КЖ12			
						Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой автостоянкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Блок 4	Стация	Лист	Листов
Разработал		Зубов		<i>[Signature]</i>	04.02.21				3
Проверил		Федоров		<i>[Signature]</i>					
						Схема расположения крыльца в осях Е/21-22			

Схема расположения демонтируемого оконного проема и лестницы в осях Г-Е/21-22 на отм. 0,000



Вид А

Порядок выполнения устройства дверного проема стене:

1. Разметка мест прорезки проема в кирпичной стене;
2. Высверливание контрольных отверстий по углам контура будущего проема;
3. Вырезание (выпиливание) проема по периметру/дорезание;
4. Производить демонтаж сверху вниз;
5. Опускание вырезанных частей и резка на транспортируемые части;
6. Фиксирование металлической балки промежуточной площадки лестницы в рабочем положении;
7. Срезание балки в ширине будущего дверного проема;
8. Опускание вырезанных частей и резка на транспортируемые части;
9. Разметка проема на облицовочном наружном слое;
10. Выпиливание и демонтаж частей;
11. Транспортировать все демонтированные конструкции за пределы строительной площадки.

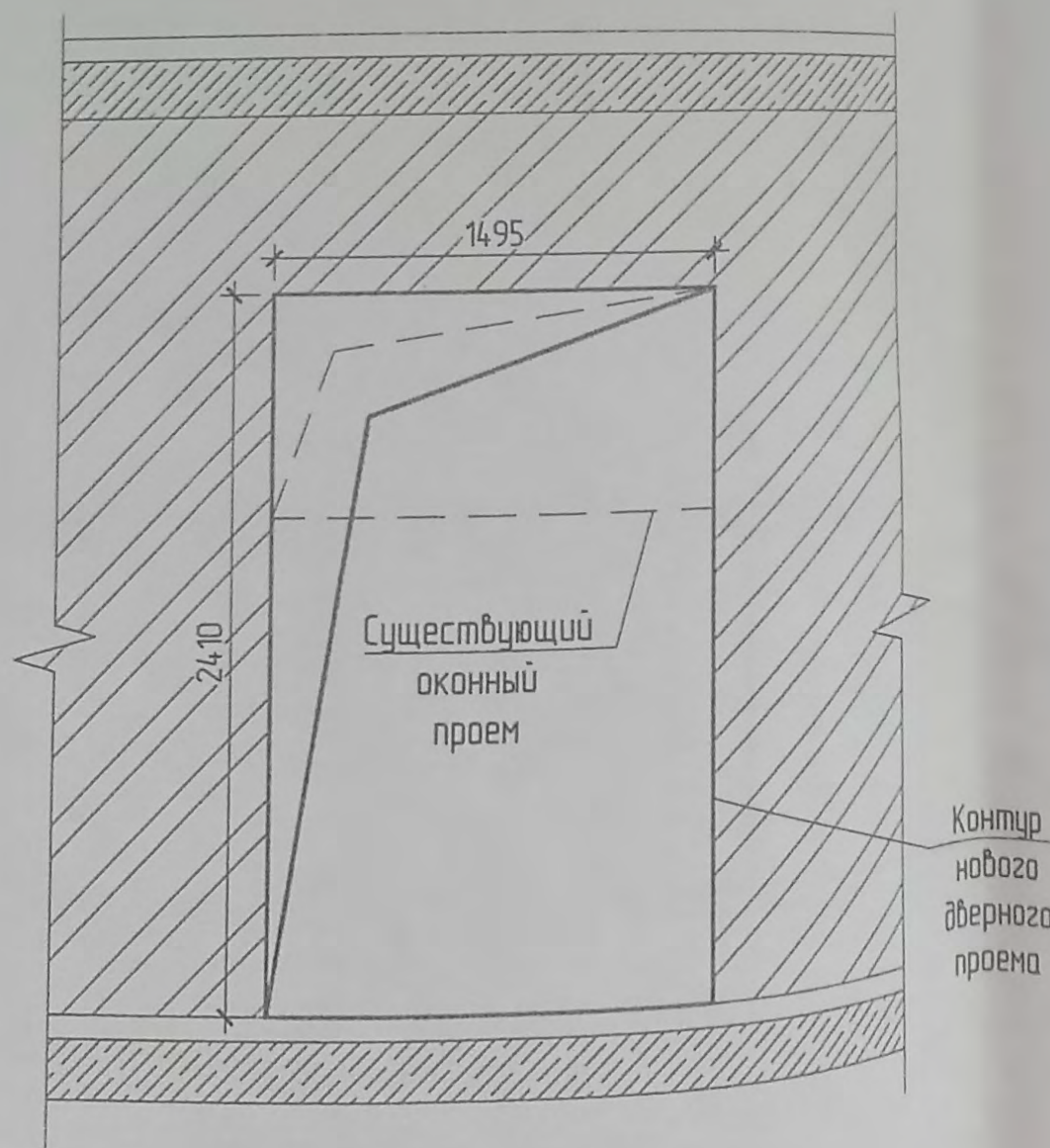
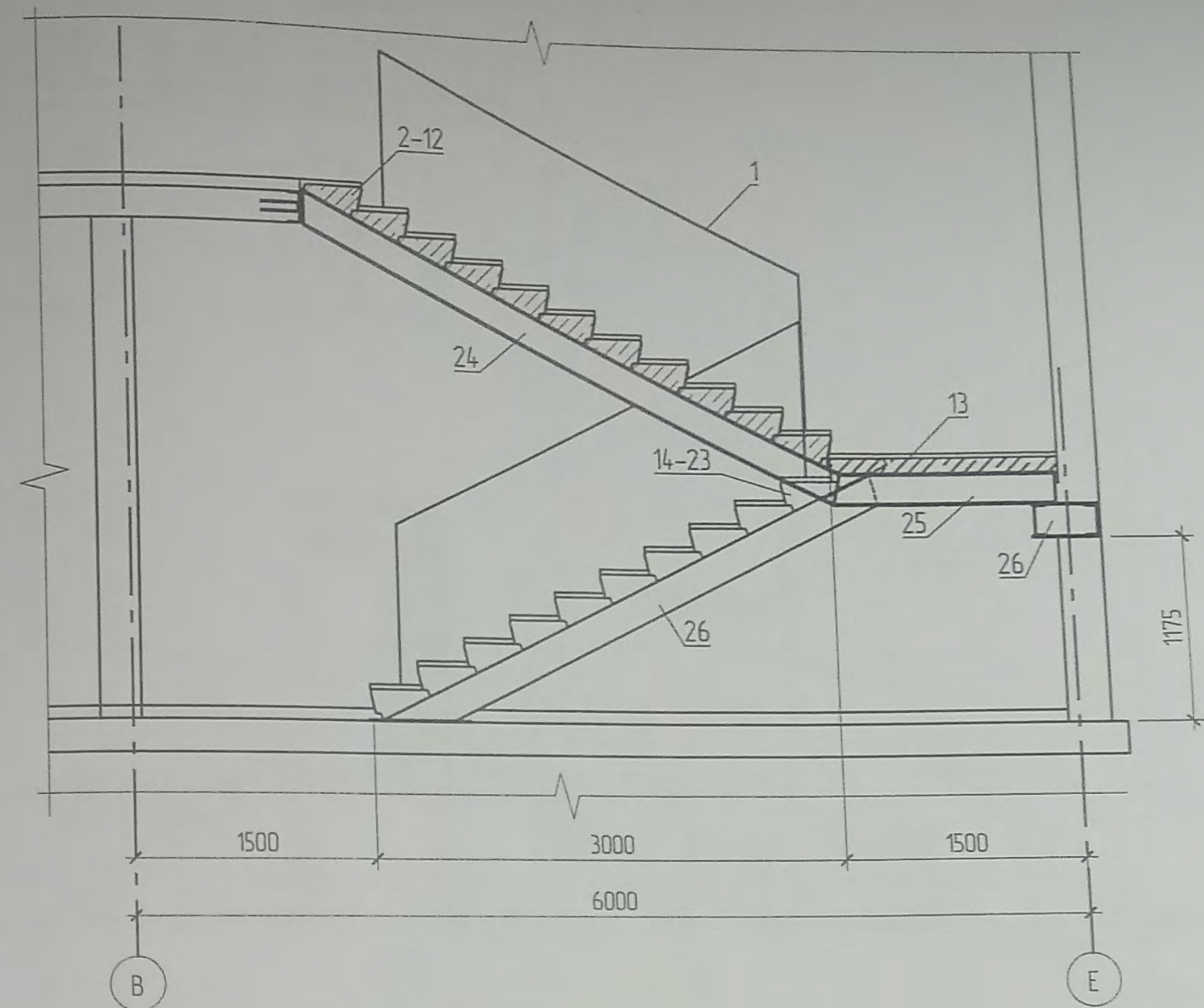


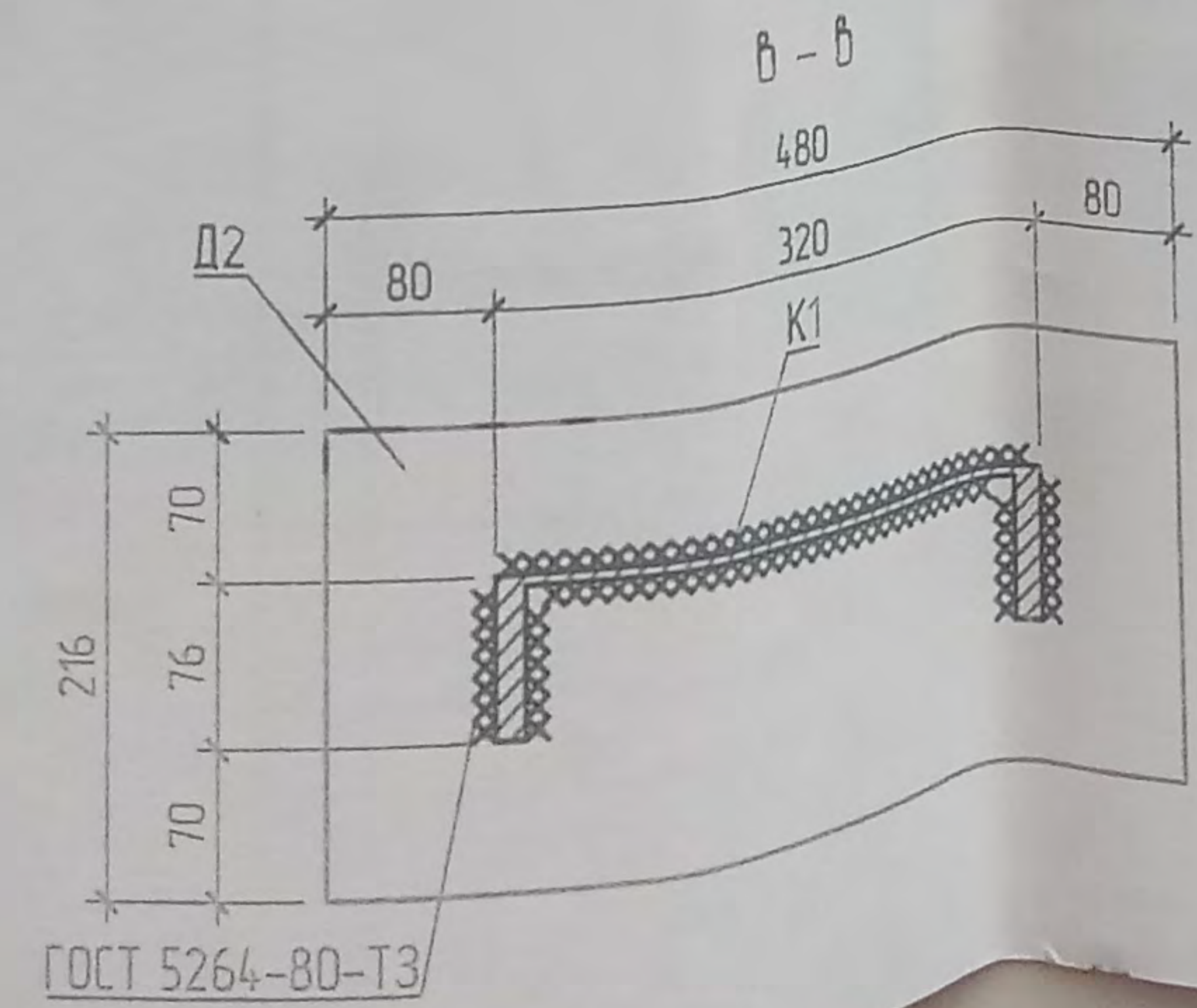
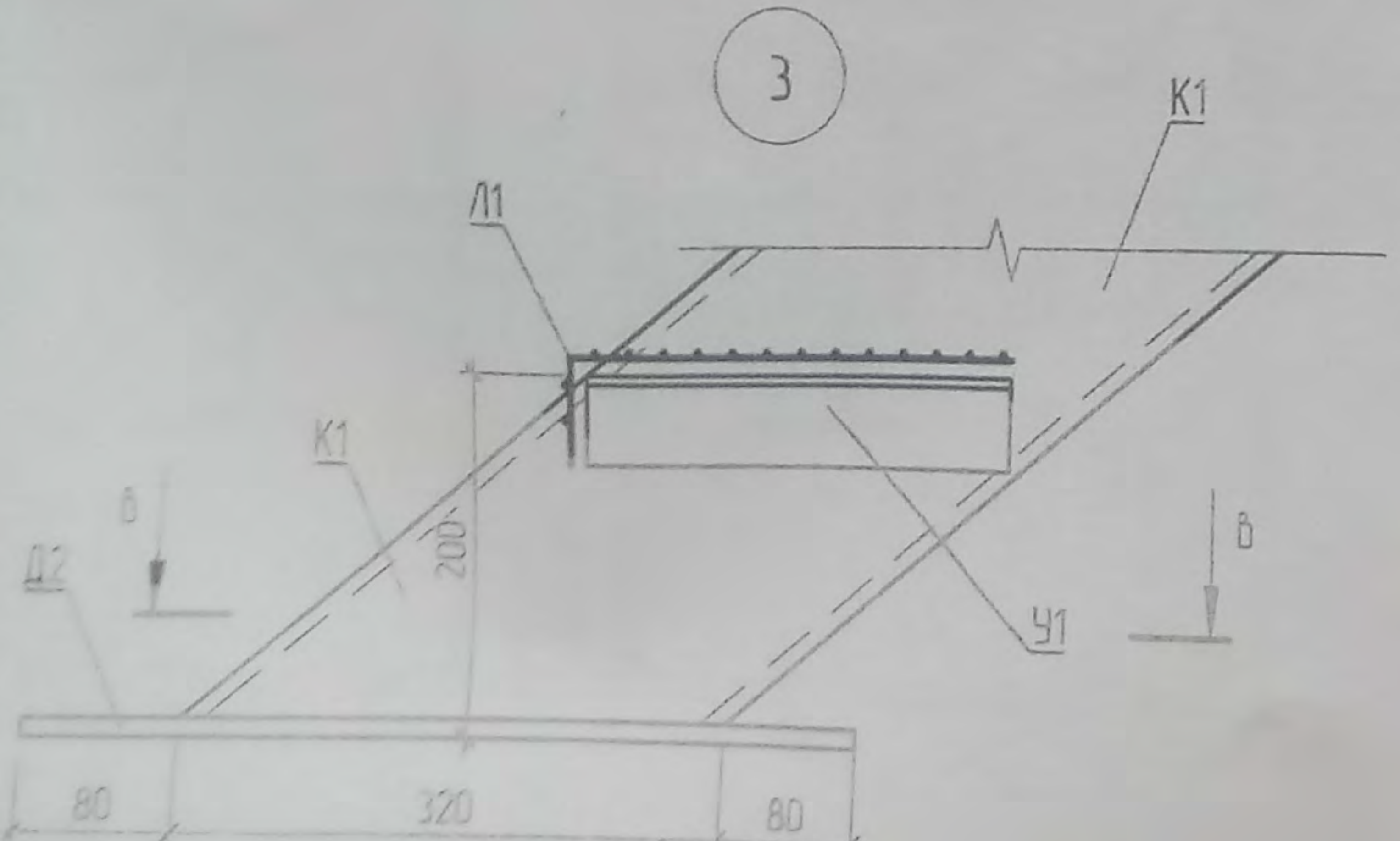
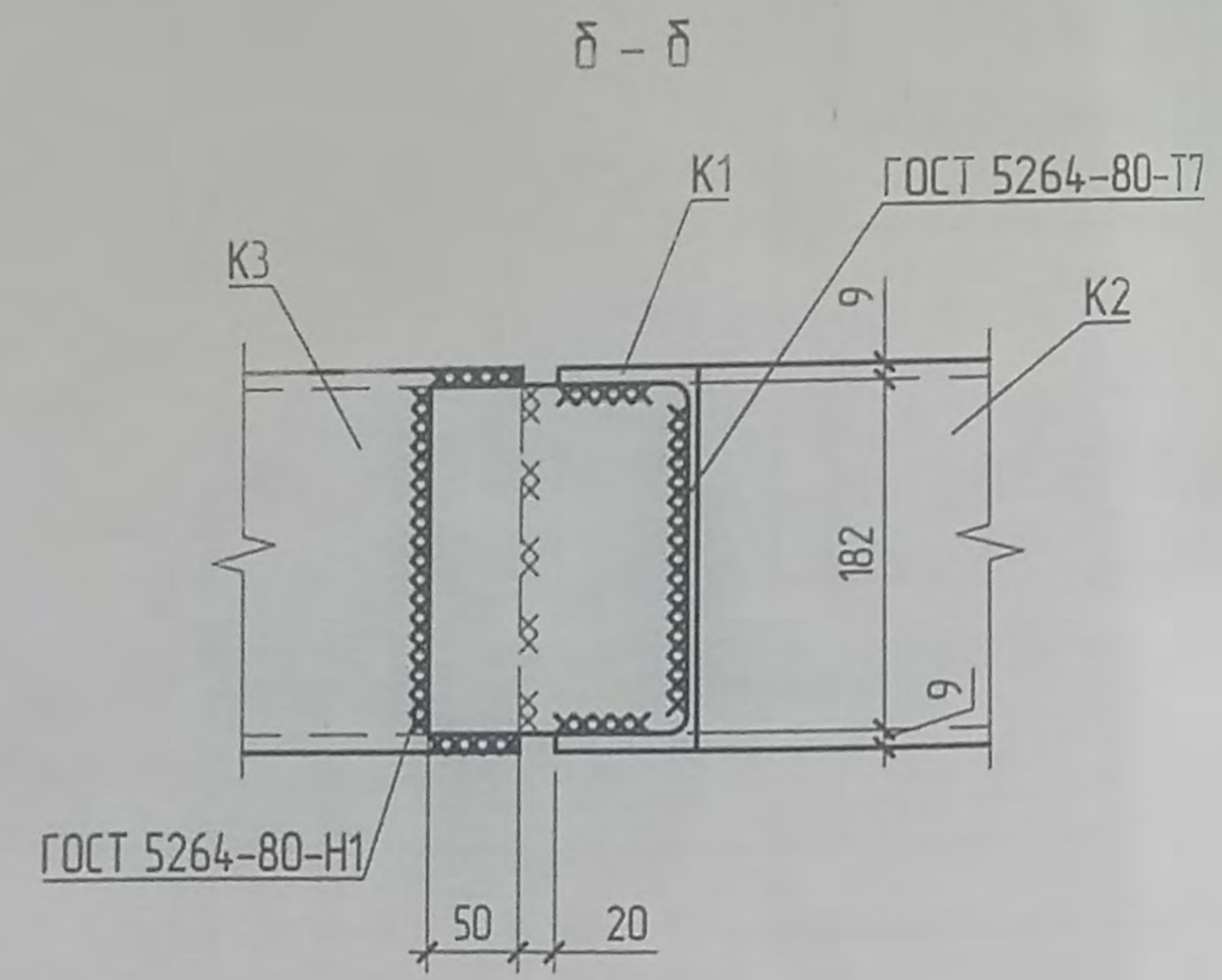
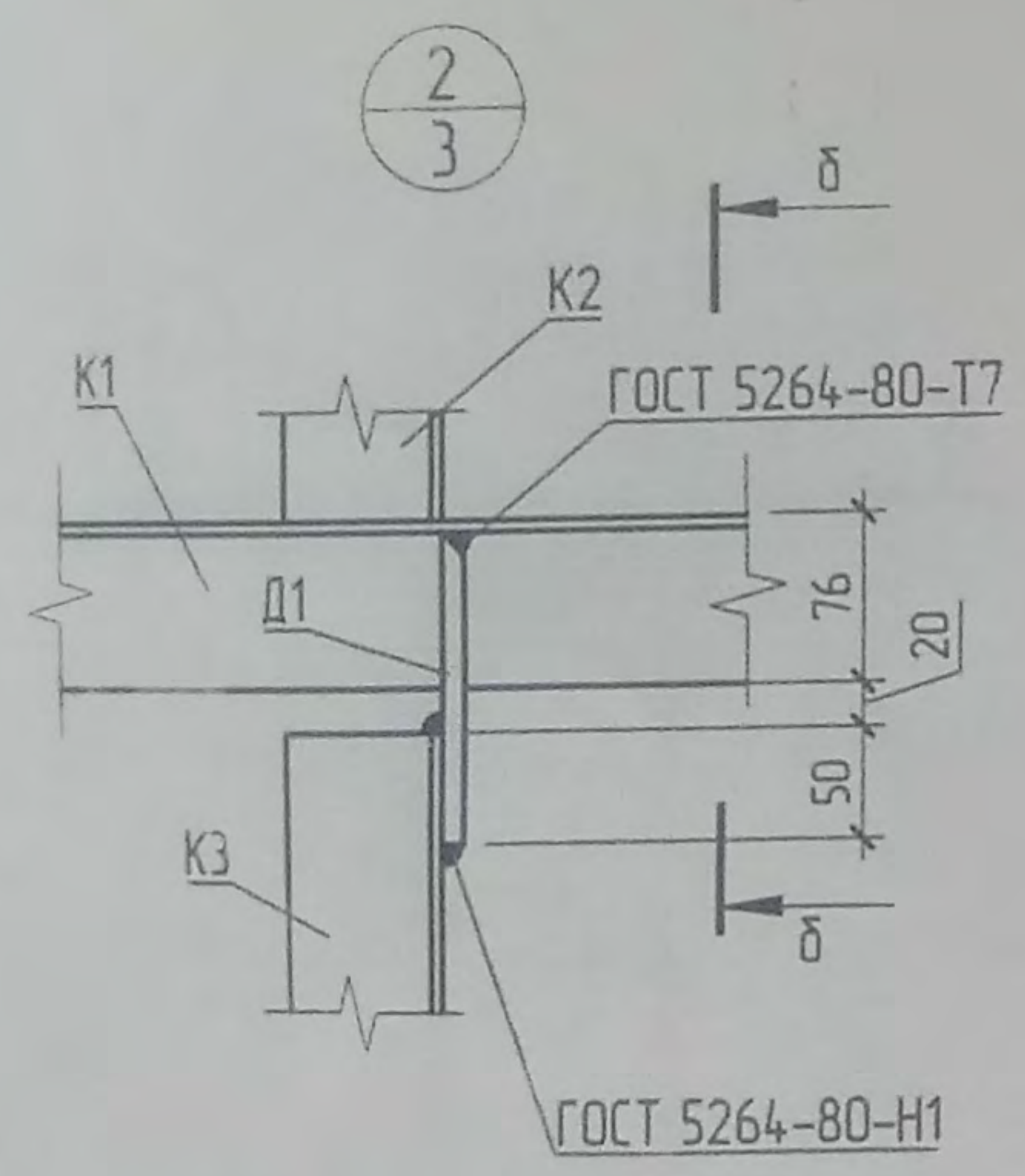
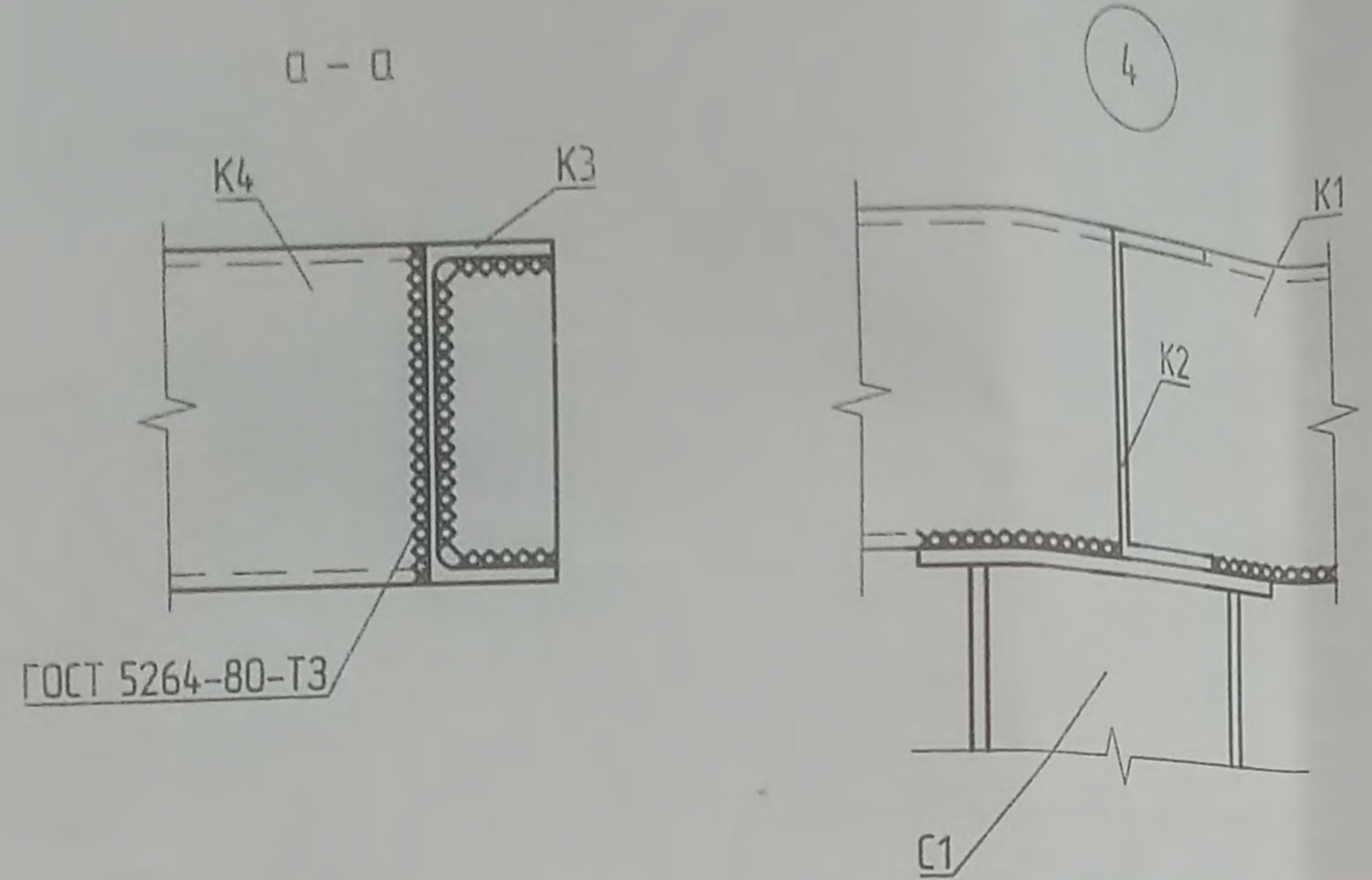
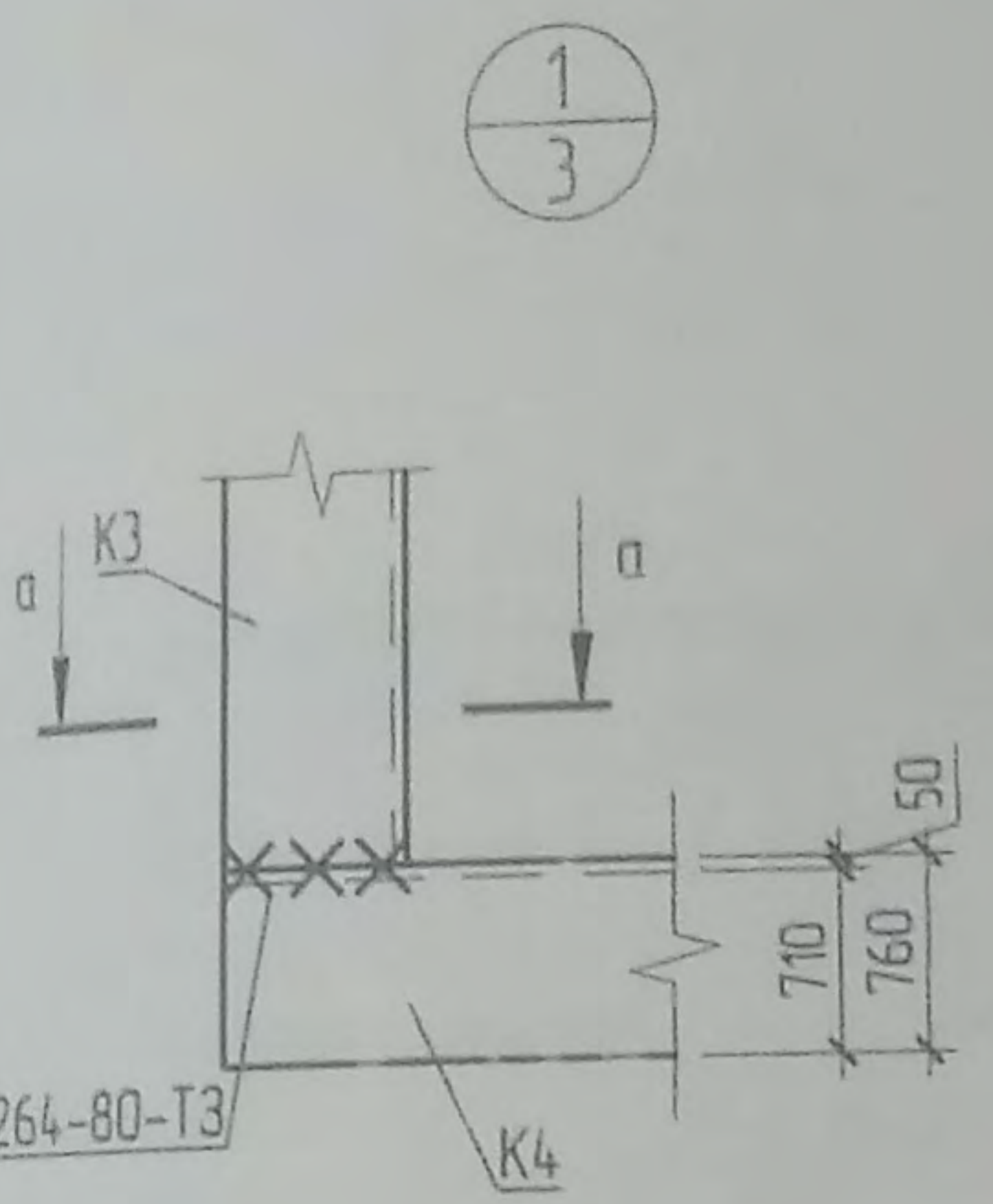
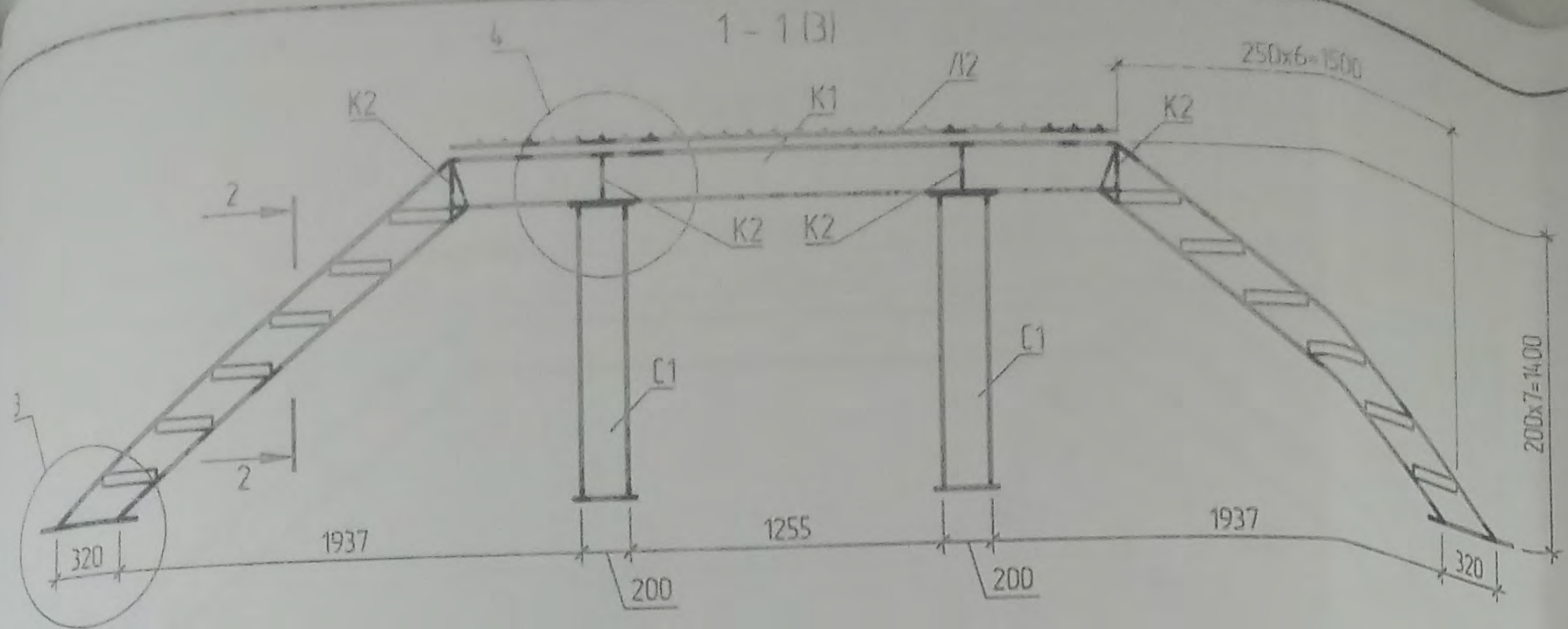
Схема порядка демотируемых элементов лестницы



Порядок выполнения демонтажа ж/б лестницы:

1. Демонтаж лестниц производят сверху вниз, поярусно, одновременно с разборкой конструкций соответствующего этажа. Запрещается одновременное производство работ в нескольких ярусах по высоте здания. Входы на лестничную клетку из внутренних помещений и проемы со стороны улицы ограждают. Работы выполняют с временных настилов, которые опираются на лестничные площадки или стены лестничной клетки;
2. Снятия перил, демонтируя целыми звеньями;
3. Ограждения лестниц разрезать газowymi резаками или электрическими отрезными машинками на звенья, предварительно освободив стойки от заделки. Транспортировать к месту складирования;
4. Ступени лестничных маршей снимать сверху вниз. Каждую ступень поднимать ломом, отделять от соседней и аккуратно спускают по направляющим на нижележащую лестничную площадку. При этом рабочим запрещается находиться впереди спускаемой ступени;
5. Не допускать складирование разобранных ступеней на нижележащих лестничных площадках;
6. После демонтажа ступеней верхнего марша произвести вырезание (выпиливание) промежуточной ж/б площадки. Демонтируемые части опускать, разрезать на транспортируемые части и убирать;
7. Произвести демонтаж ступеней нижнего марша лестницы по пункту 4.
8. Стальные косоуры демонтировать после снятия всех ступеней. Косоуры фиксируются в рабочем положении на временных опорах, после чего их концы освободить в заделке: развинтить болты, снять скрепляющие угольники. Допускается обрезка косоуров у опор, если процесс демонтажа узлов затруднен;
9. Опорный столик промежуточной площадки срезать в ширине будущего дверного проема.
10. Нижние косоуры срезать по месту в уровень чистого пола (или демонтировать "чистый пол", освободить концы косоуров - развинтить болты и демонтировать конструкции, после чего зашпаклевать несущие конструкции (Скрепой М500);
11. Транспортировать все демонтированные конструкции за пределы строительной площадки.

						14.11-4-КЖ12			
						Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой автостоянкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Блок 4	Стандия	Лист	Листов
Разработал					04.02.21			2	
Проверил									
						Схема расположения демонтируемого оконного проема и лестницы в осях Г-Е/21-22 на отм. 0,000			
Н.контроль						АГМ ФЕВ/ЮБ/А ВВ			



Спецификация к схеме расположения элементов крыльца

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примечание
C1	см лист 5	Стойка К1	4	32,19	
K1	см лист 5	Косоур К1	2	131,47	
K2		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 / С245 ГОСТ 27772-2015, l = 2400	4	44,16	
K3		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 / С245 ГОСТ 27772-2015, l = 374	2	6,88	
K4		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 / С245 ГОСТ 27772-2015, l = 1455	1	26,77	
L1	ТУ 36.26.11-5-89	Сталь прокатно-вытяжная П8506, 300x1200	12	5,00	
L2	ТУ 36.26.11-5-89	Сталь прокатно-вытяжная П8506, 1800x2690	1	67,30	
У1		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2015, l = 250	24	0,94	
D1		Лист 10x140x182 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015	2	2,01	
D2		Лист 10x216x480 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015	4	8,15	
P1	см. лист 6	Ограждения P1			

Металлические конструкции:

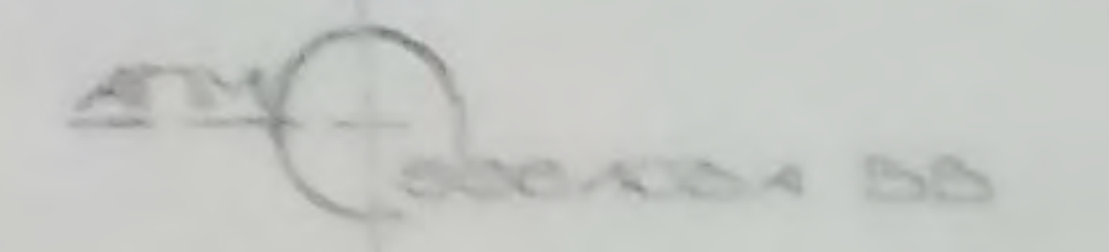
1. Поверхность металлических конструкций должна иметь степень очистки За по ГОСТ 9.402-2004
2. Металлические конструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за 2 раза с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе, затем окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на 1 раз
3. Сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-84
4. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катетов сварных швов, если не указано иначе, принимать по толщине свариваемых элементов с округлением в большую сторону, но не более 1,2 от наименьшей толщины свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011, табл. 38\*
5. Обеспечить огнестойкость несущих конструкций R60 Ф3 123 табл. 21.
6. Металлические поверхности должны быть очищены от окислов (прокатной окалины и ржавчины) и обезжирены. Поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80 и первую степень обезжиривания
7. Металлические конструкции окрасить 2-мя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*, с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе
8. Огнезащитную обработку стальных конструкций произвести защитным составом обеспечивающим пределы огнестойкости не менее 2-х часов "ОФП-НВ" ("Крат"), "ОФП-НВ" ("Эскалибур"), "ОЗС-МВ", "СОШ-1" и др. табл. 1 СНиП 2.01.02-85, и "Справочник по огнестойкости и пожарной опасности строительных конструкций." Главного управления государственной пожарной службы

14.11-4-КЖ12

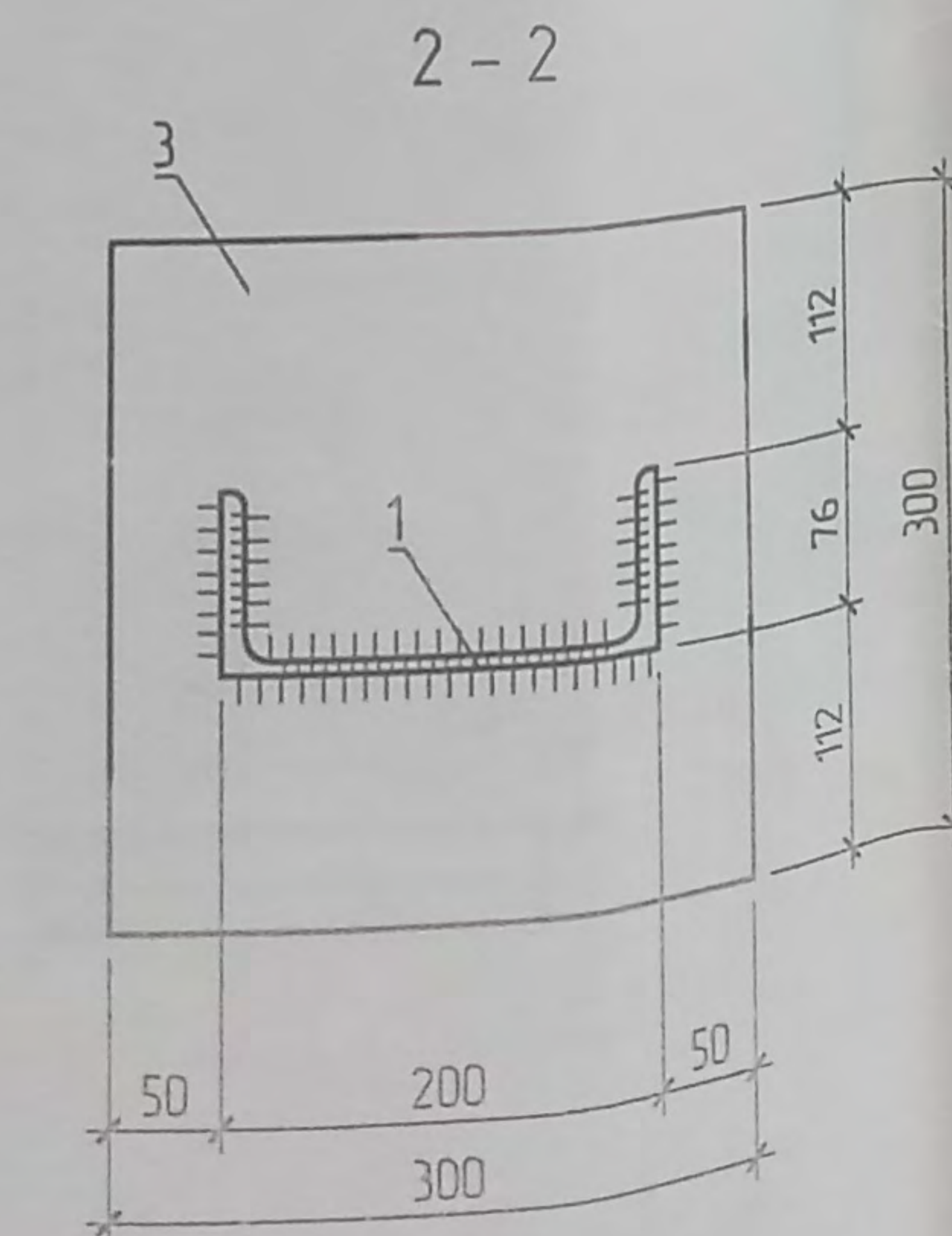
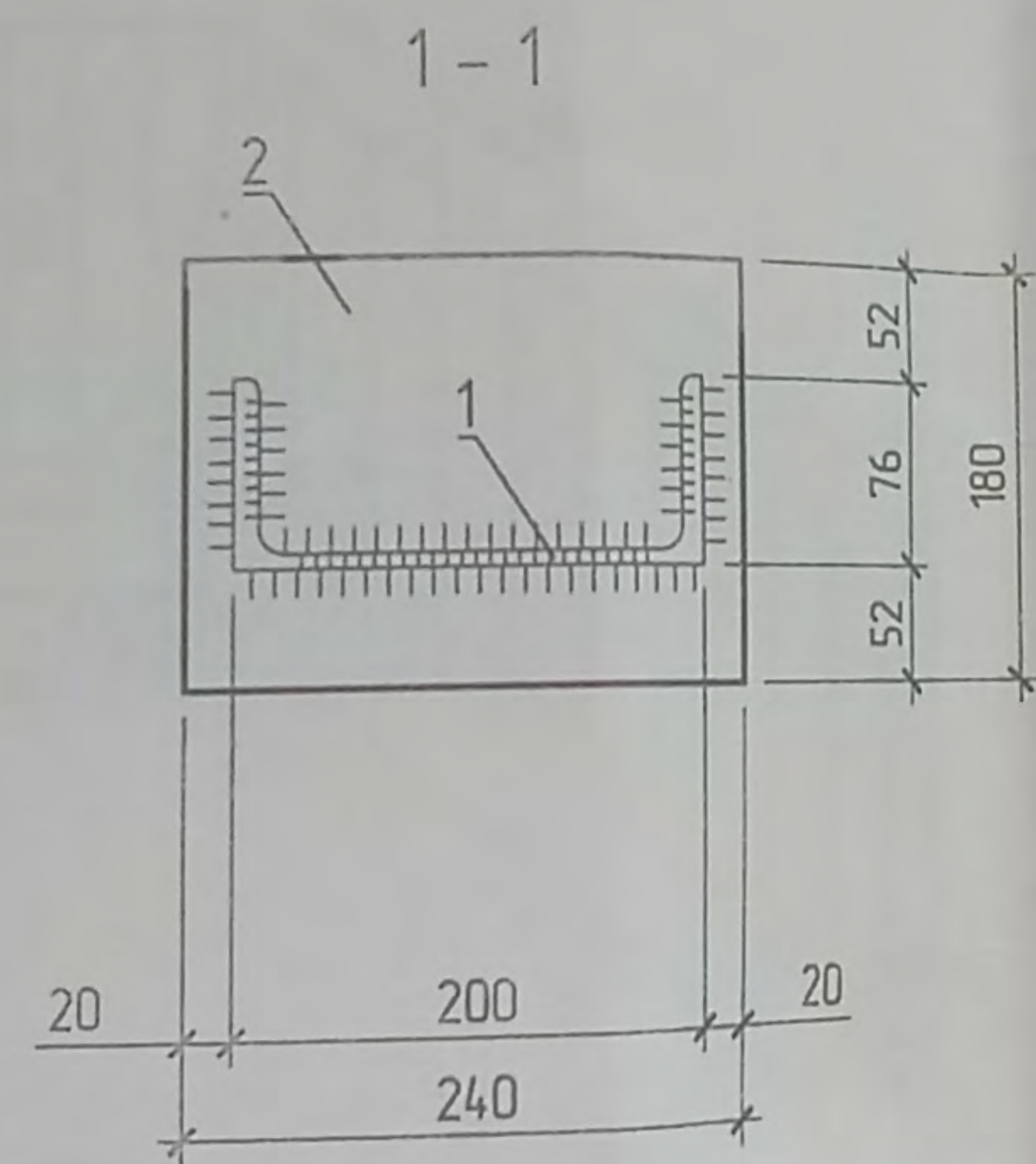
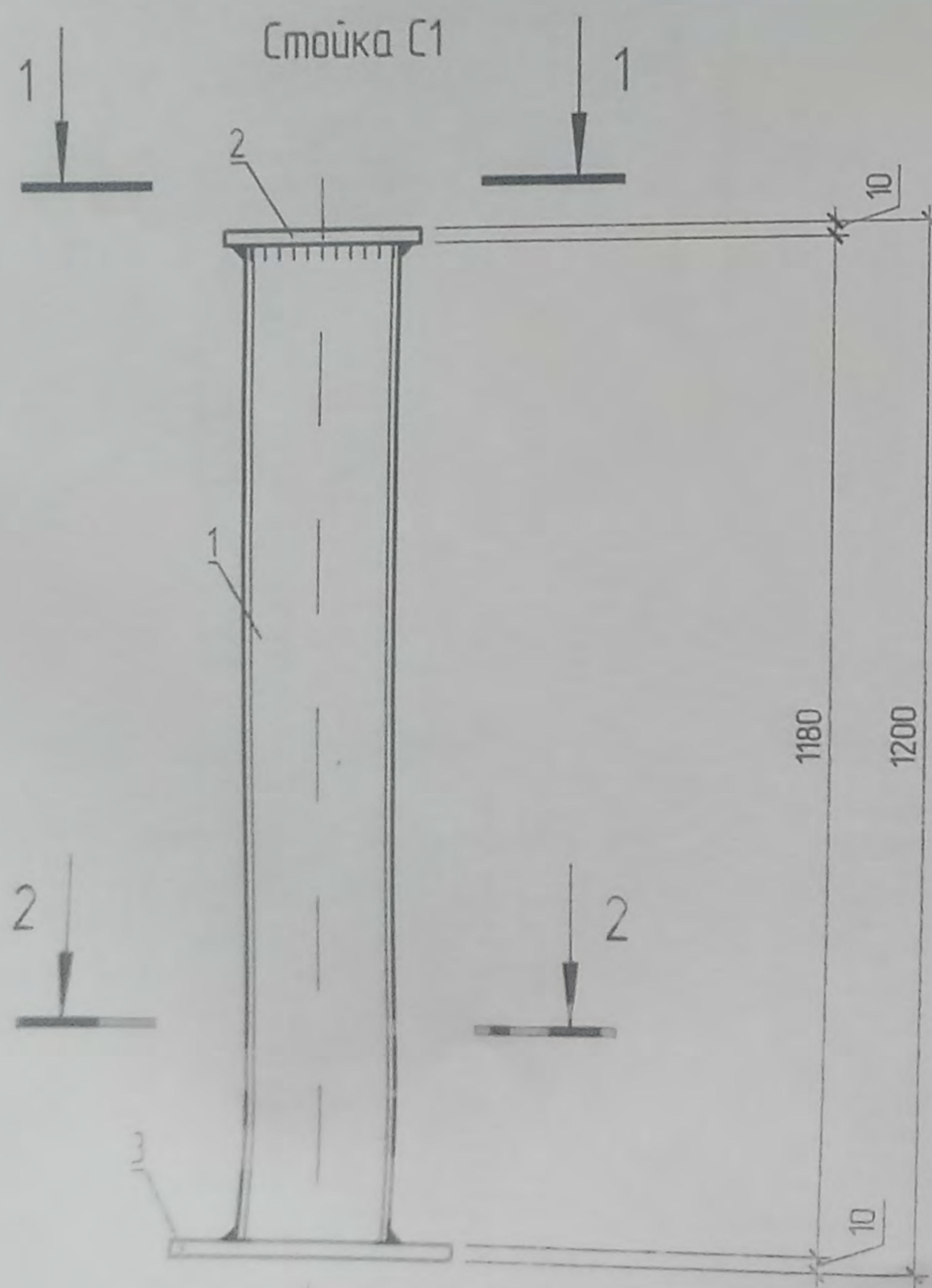
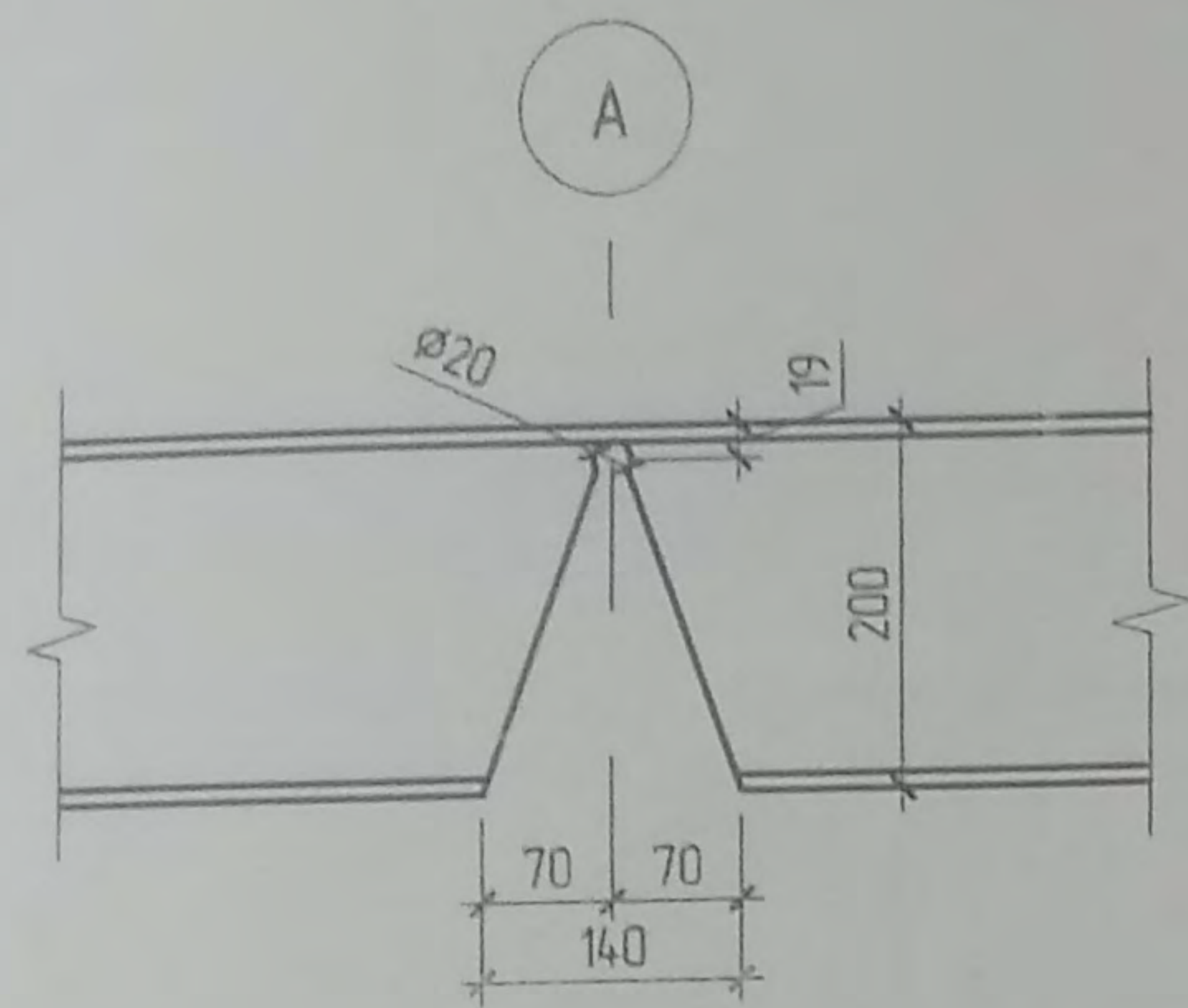
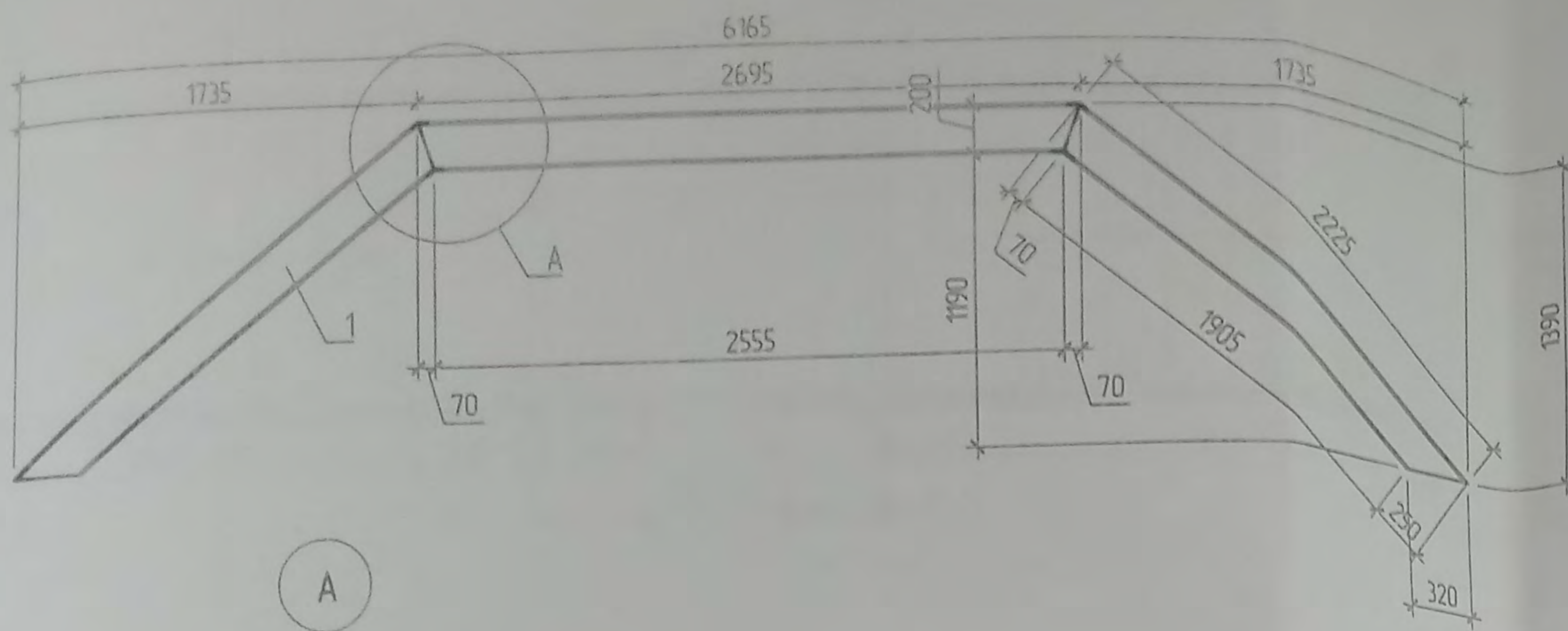
Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой автостоянкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Станция	Лист	Листов
Разработал		Зубов		<i>[Signature]</i>	04.02.21			
Проверил		Федоров		<i>[Signature]</i>				
Н.контроль		Федоров		<i>[Signature]</i>				

Спецификация к схеме расположения элементов крыльца



Косоур К1



Спецификация к схеме расположения элементов Косоура К1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Примечание
1	Косоур К1	Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015, l = 7145	1	131,47	

Спецификация к схеме расположения элементов Стойки С1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Примечание
1		Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015, l = 1180	1	21,71	
2		Лист 10x180x240 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	3,40	
3		Лист 10x300x300 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	7,08	

Металлические конструкции:

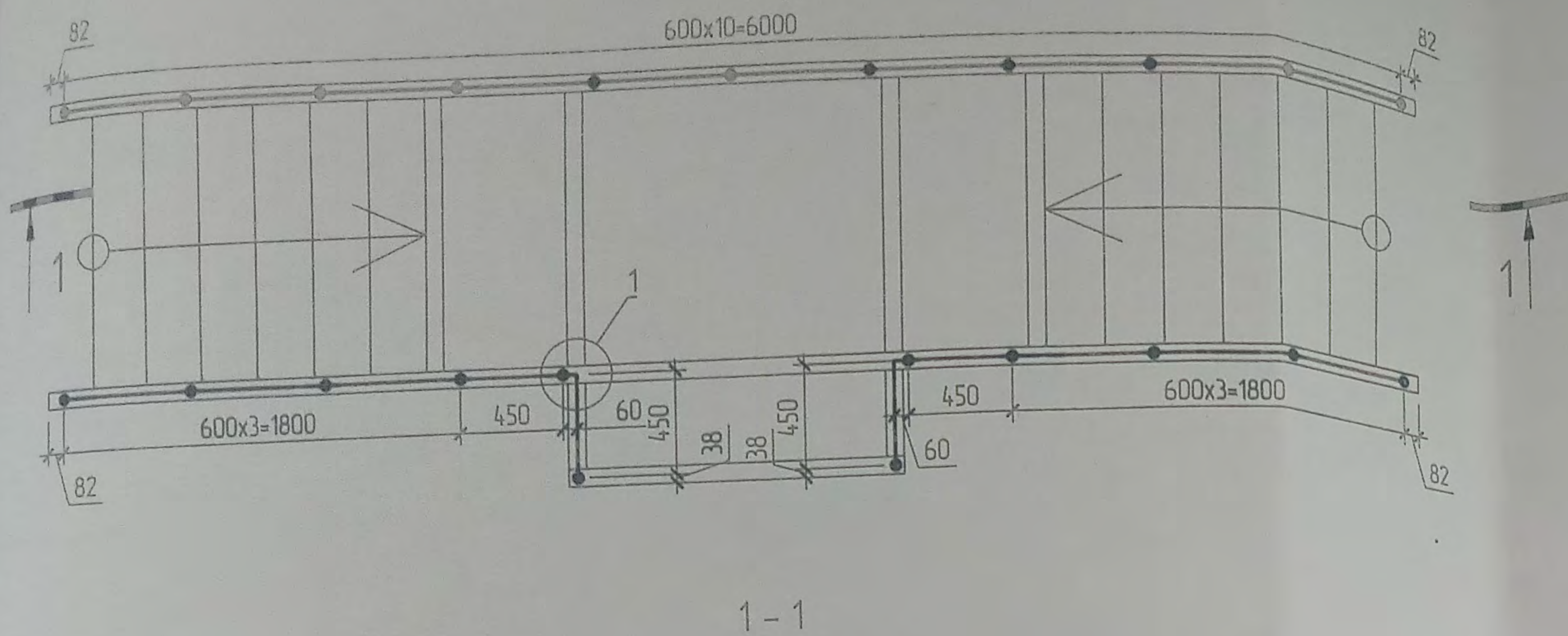
1. Поверхность металлических конструкций должна иметь степень очистки 3а по ГОСТ 9.402-2004
2. Металлические конструкции покрыть грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за 2 раза с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе, затем окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 на 1 раз.
3. Сварку производить электродами Э46 по ГОСТ 9467-84
4. Длину сварных швов принимать по длине сопряжения элементов, высоту катетов сварных швов, если не указано иначе, принимать по толщине свариваемых элементов с округлением в большую сторону, но не более 1,2 от наименьшей толщины свариваемых элементов и в соответствии с указаниями СП 16.13330.2011, табл. 38\*
5. Обеспечить огнестойкость несущих конструкций R60 Ф3 123 табл. 21
6. Металлические поверхности должны быть очищены от окислов (прокатной окалины и ржавчины) и обезжирены. Поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80 и первую степень обезжиривания.
7. Металлические конструкции окрасить 2-мя слоями грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*, с нанесением первого слоя грунтовки на заводе-изготовителе.
8. Огнезащитную обработку стальных конструкций произвести защитным составом обеспечивающим пределы огнестойкости не менее 2-х часов "ОФП-НВ" ("Крат"), "ОФП-НВ" ("Эскальдур"), "ОЗС-МВ", "СОШ-1" и др. табл. 1 СНиП 2.01.02-85, и "Справочник по огнестойкости и пожарной опасности строительных конструкций..." Главного управления государственной пожарной службы.

14.11-4-КЖ12

Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой  
автостоянкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска

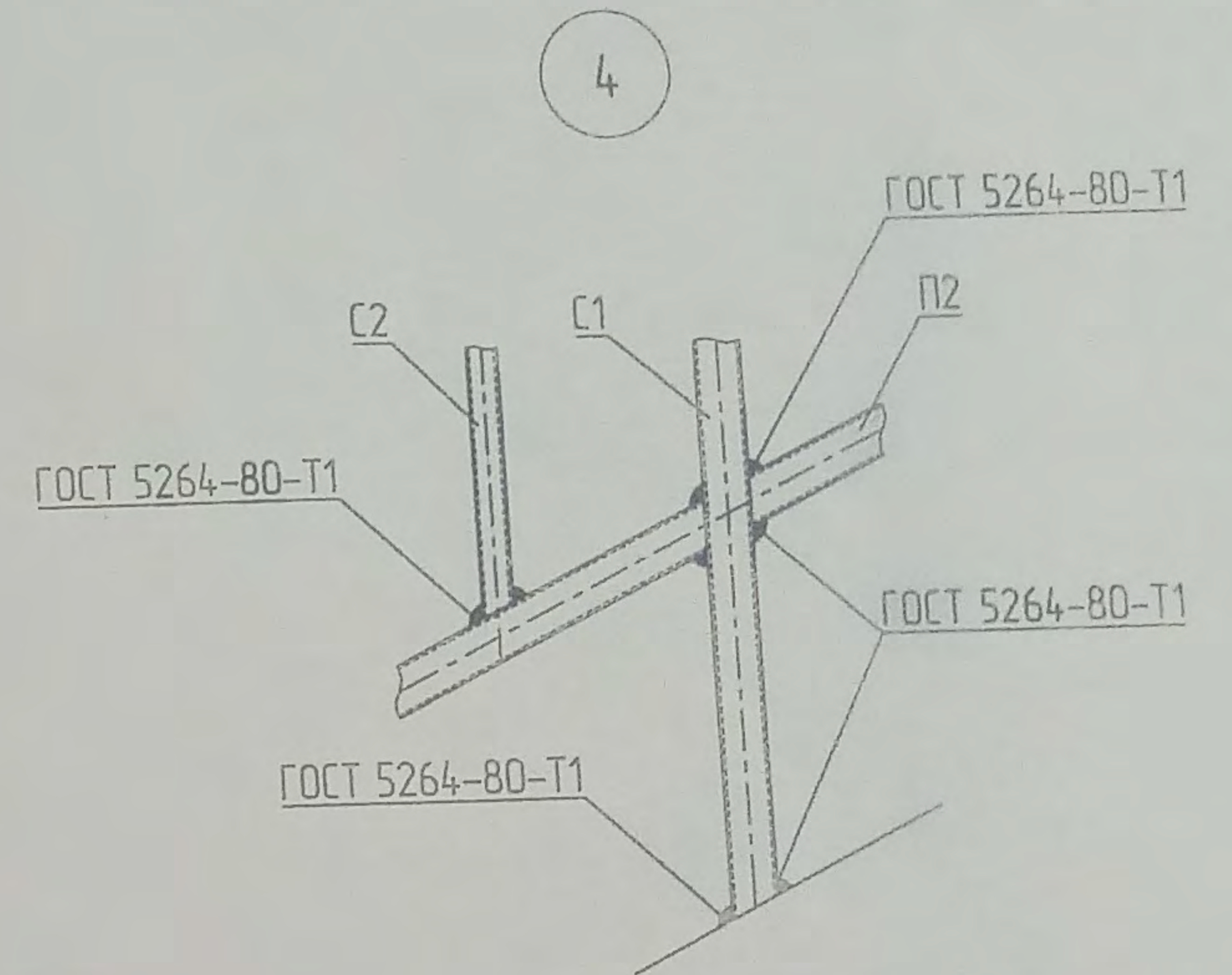
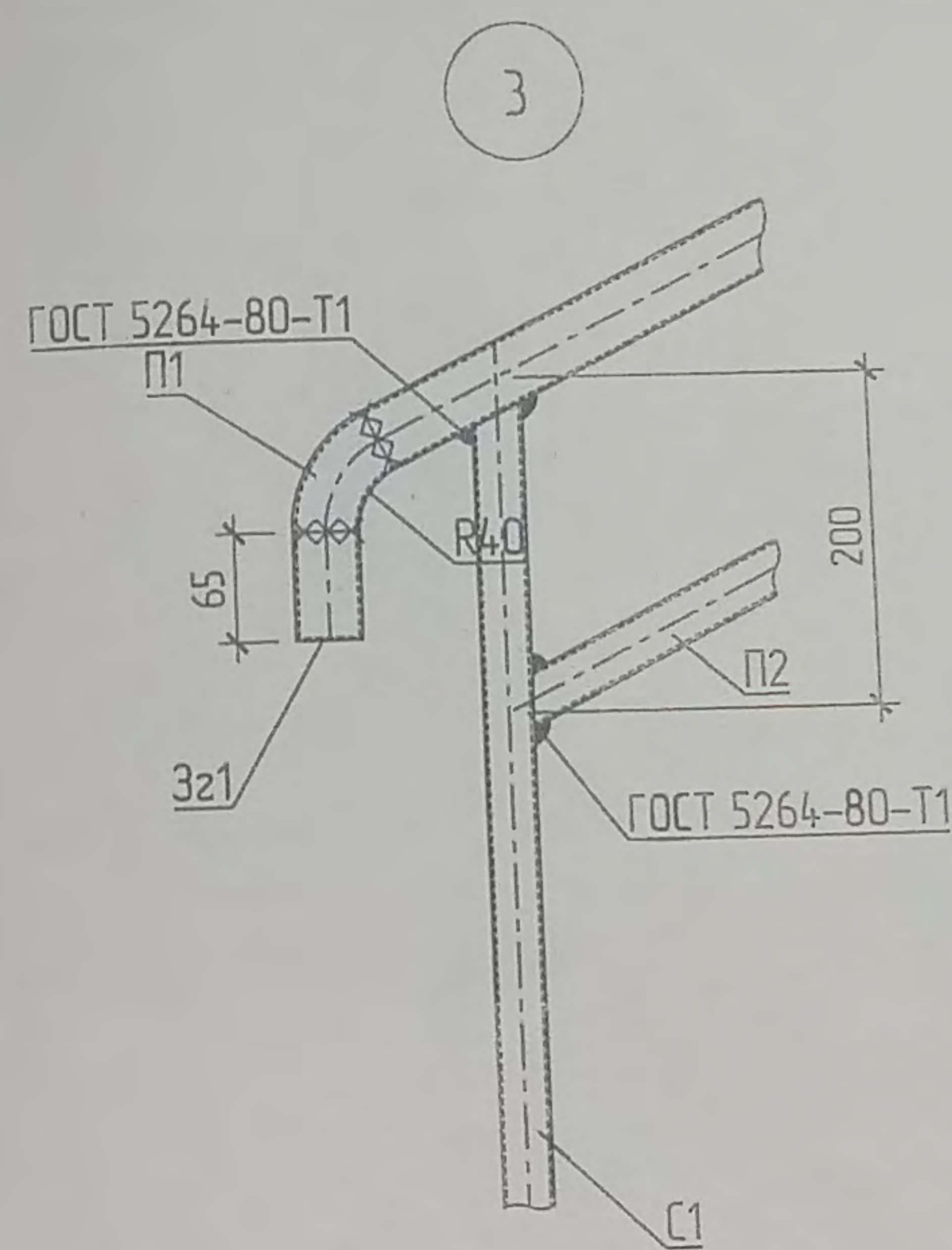
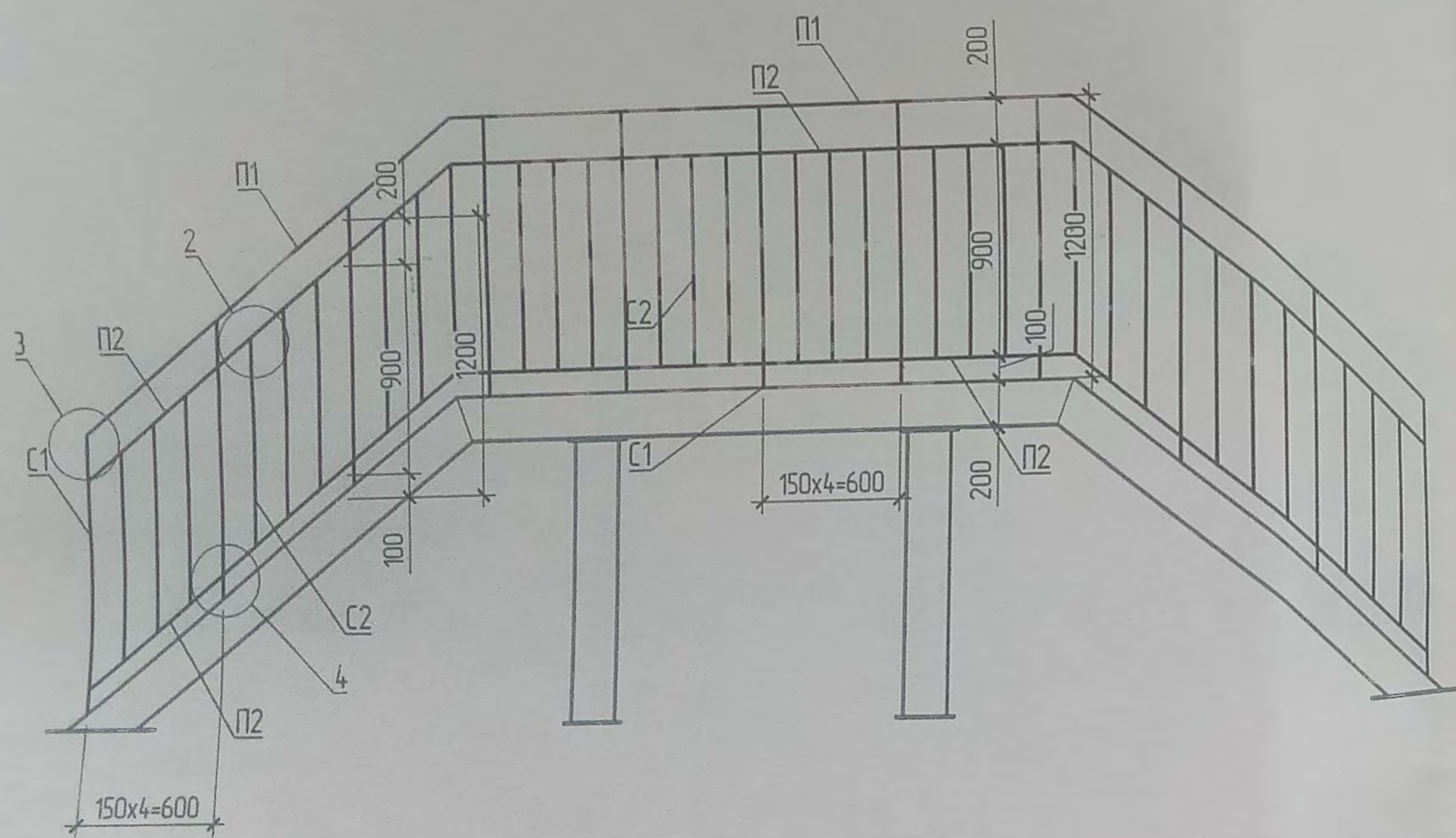
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Статьи	Лист	Листов
Разработал		Зубов		<i>[Signature]</i>	04.02.21			
Проверил		Федоров		<i>[Signature]</i>		Блок 4	5	
И.контр.		Федоров		<i>[Signature]</i>		Косоур К1, Стойка С1		

Схема расположения Ограждения Р1

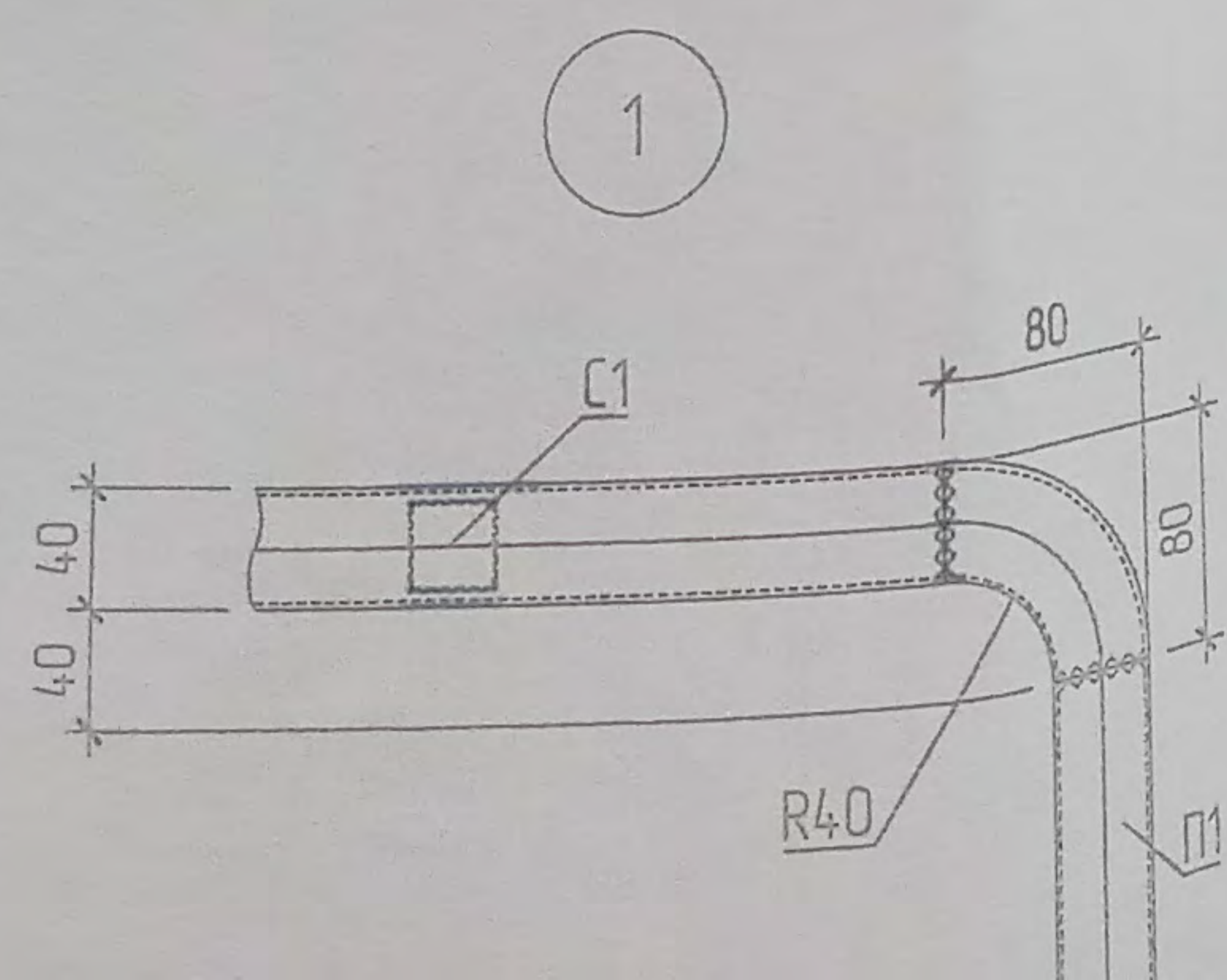
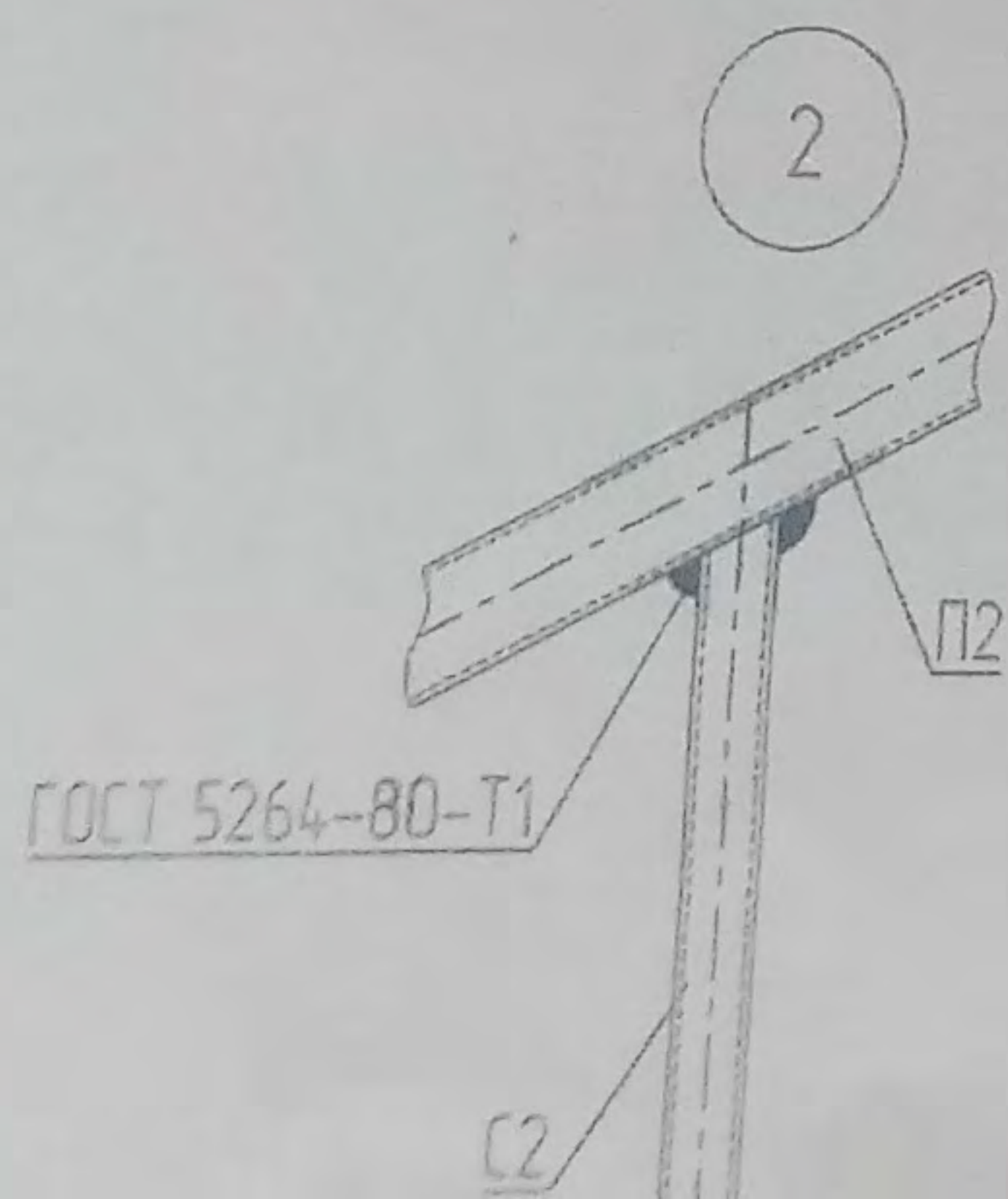


Спецификация к схеме расположения элементов Ограждения Р1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
Сборочные единицы					
Зз1	Заглушки	Лист 40x40x2,5 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	6	0,04	
С1	Стойки	Труба 30x2 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2015, L=1095	23	1,86	
С2	Балясины	Труба 20x2 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2015, L=900	72	0,97	
П1	Поручень	Труба 40x2 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2015	м.п	11,20	1,87
П2	Направляющие	Труба 30x2 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2015	м.п	22,40	1,70



- Размер со \*\*\* уточнить по месту (зависит от расположения закладных деталей марша под ограждение)
- На торцах П1, П2 и С1 установить заглушки Зз1, Зз2 из пластин толщиной 2 мм (ГОСТ 19903-2015) по форме сечения профиля на сварке по ГОСТ 5264-80-T1.



14.11-4-КЖ12

Жилые дома с офисными помещениями, многоуровневой автостоянкой и РП в Октябрьском районе г. Новосибирска

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Зубов			04.02.21	Блок 4	6	
Проверил		Федоров						

Схема расположения Ограждения Р1  
Спецификация к схеме расположения элементов Ограждения Р1

