

Общество с ограниченной ответственностью «СтройСибПроект»



Козырек стальной

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

10/2-2021-АС

г. Новосибирск, 2021

Общество с ограниченной ответственностью «СтройСибПроект»



Козырек стальной

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

10/2-2021-АС

Главный инженер проекта

И. В. Шипков

г. Новосибирск, 2021

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План стоек и балок	
3	План конструкций покрытия	
4	Разрез 1-1	

1. Исходные данные.

1.1. Рабочая документация разработана в соответствии с заданием заказчика.

1.2. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют заданию на проектирование, техническим нормам и правилам проектирования а также требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных норм, действующих на территории Российской Федерации.

1.3. Условия строительства:

- климатический район - IV;
- температура наиболее холодной пятидневки - 44 °С;
- температура наиболее холодных суток - 39 °С;
- расчетная снеговая нагрузка (IV снеговой район) составляет: 210 кгс/м²;
- скоростной напор ветра: 38 кгс/м² (III район по ветровой нагрузке);
- степень агрессивности окружающей среды - неагрессивная;
- сейсмичность 6 баллов.

2. Конструктивные решения.

Объект - козырек стальной над входом в здание. Конструктивная схема - каркас металлический. Жесткость и геометрическая неизменяемость каркаса обеспечивается совместной работой стоек и балок. Конструкция покрытия козырька выполнена из профилированного листа М20х0,45 по ГОСТ 24045-2016, уложенного по деревянной обрешетке из доски 25х120мм с шагом 300мм. В качестве ограждающих конструкций в части кровли применены керамогранитные фасадные панели, размером 600х600мм.

3. Изделия и материалы:

Стальные конструкции:

Стальные конструкции выполнены из профиля заводской готовности с последующей сборкой непосредственно на строительной площадке из стали С245 по ГОСТ 27772-88.

Заводские соединения сварные. Узлы приняты жесткие. Катет швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не более 1,2t.

Выявленные дефекты в сварных конструкциях должны быть освидетельствованы и исправлены. Без выполнения указанных требований запрещается отправка металлоконструкций с завода-изготовителя и их приемка на монтаже.

4. Указания по изготовлению и монтажу конструкций.

Монтаж конструкций вести в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

Монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции".

Монтаж конструкций производить на сварке. Болты плотно затянуть, а нарезку расчеканить.

Контроль качества сварных соединений осуществлять в соответствии с требованиями СП 53-101-98 и СП 70.13330.2012. Группа стальных конструкций по СП 16.13330.2011 для балок - вторая, для стоек - третья.

При проведении сварочных работ на монтаже и при повреждении защитного покрытия окраску восстановить на монтаже по проекту.

Строповка, внутризаводское транспортирование, погрузка на транспортные средства, разгрузка и монтаж металлоконструкций должны выполняться приемами, исключающими повреждение покрытий.

При транспортировании и хранении металлоконструкций руководствоваться ГОСТ 23118-99 п.7 п1.10-1.11 "Конструкции стальные и металлические".

5. Защита конструкций от коррозии.

Для лакокрасочного покрытия использовать пентофталевую эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия (включая грунтовку) должна быть не менее 50мкм.

Подготовку поверхностей и нанесение покрытий выполнять при температуре не ниже 15С. При подготовке поверхностей под грунтовку и покраску зачистить сварные швы и околошовную зону от брызг наплавленного металла, удалить заусенцы и острые кромки, обезжирить поверхность металла перед механическим удалением ржавчины и окалины, механическим путем очистить ее от ржавчины и окалины, вторично обезжирить.

Обезжиривание производить сольвентом или уайт-спиритом.

Нанесение покрытия начинать после полного испарения растворителей.

Длительность перерыва между подготовкой и окраской не должна превышать 6 часов.

Зоны монтажных швов огрунтовать грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-84 * за два раза.

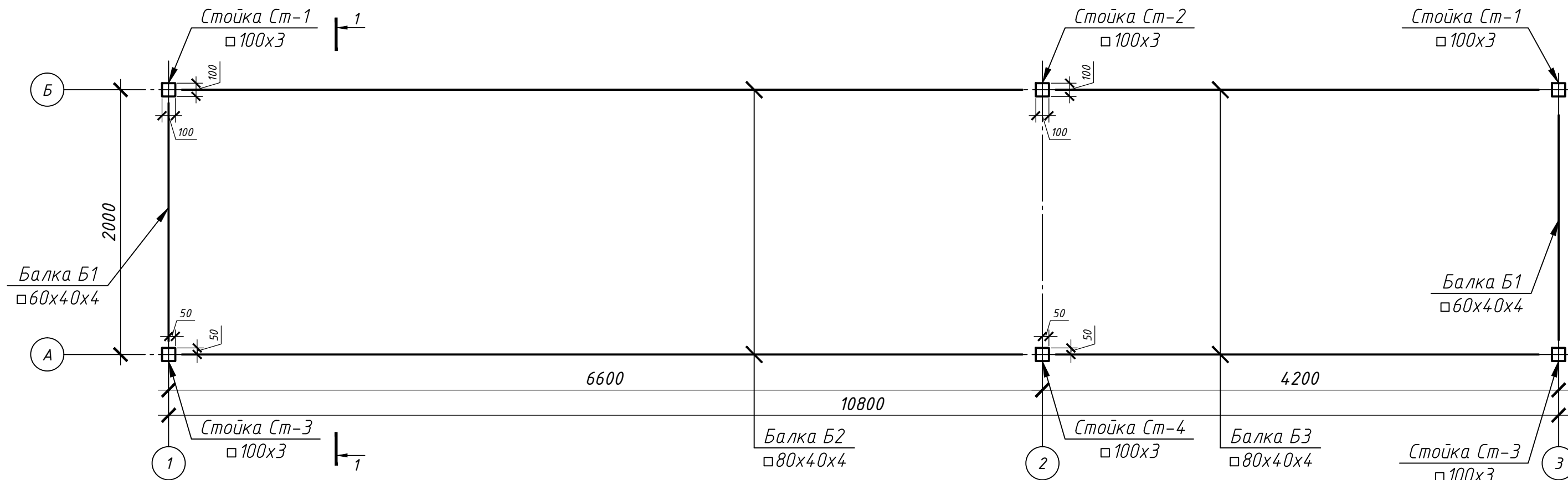
Окраска стальных конструкций выполняется на стройплощадке.

Согласовано

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

						10/2-2021-АС		
						Козырек стальной		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	1	
Разработал	Гузева					Общие данные		
Проверил	Шипков							
Н.контр.								

План стоек и балок



Примечания:
1. Смотреть совместно с л.4.

Согласовано

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

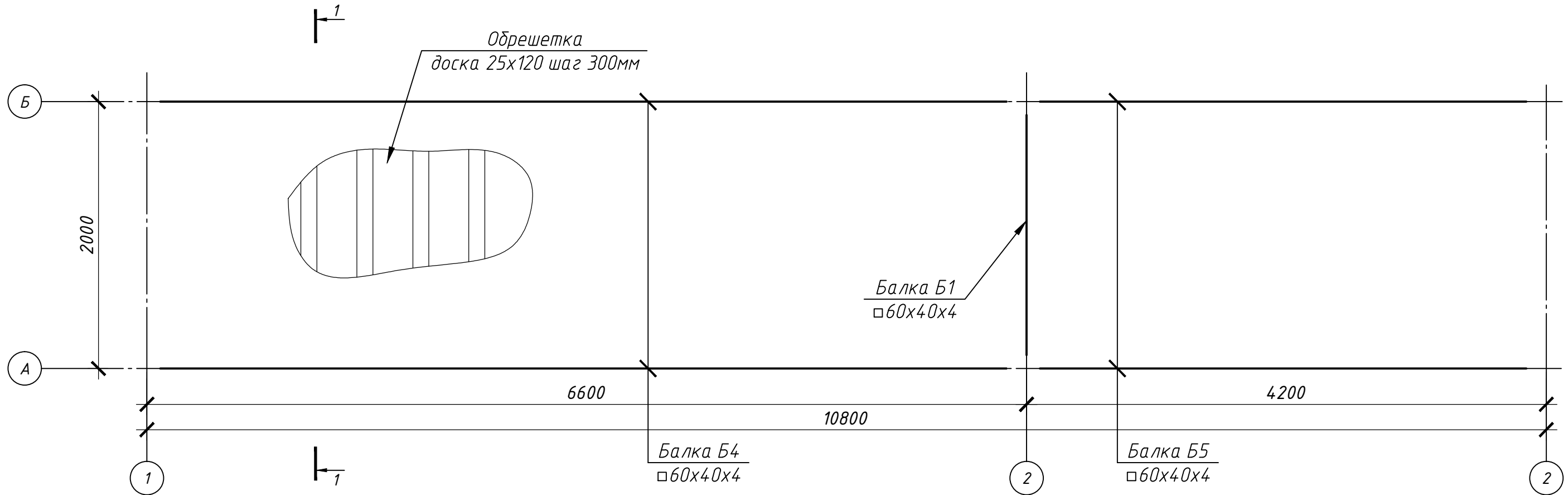
10/2-2021-АС					
Козырек стальной					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гузева				
Проверил	Шипков				
Н.контр.					
План стоек и балок				Стадия	Лист
				П	2
				Листов	

Копировал

Формат А3



План конструкций покрытия

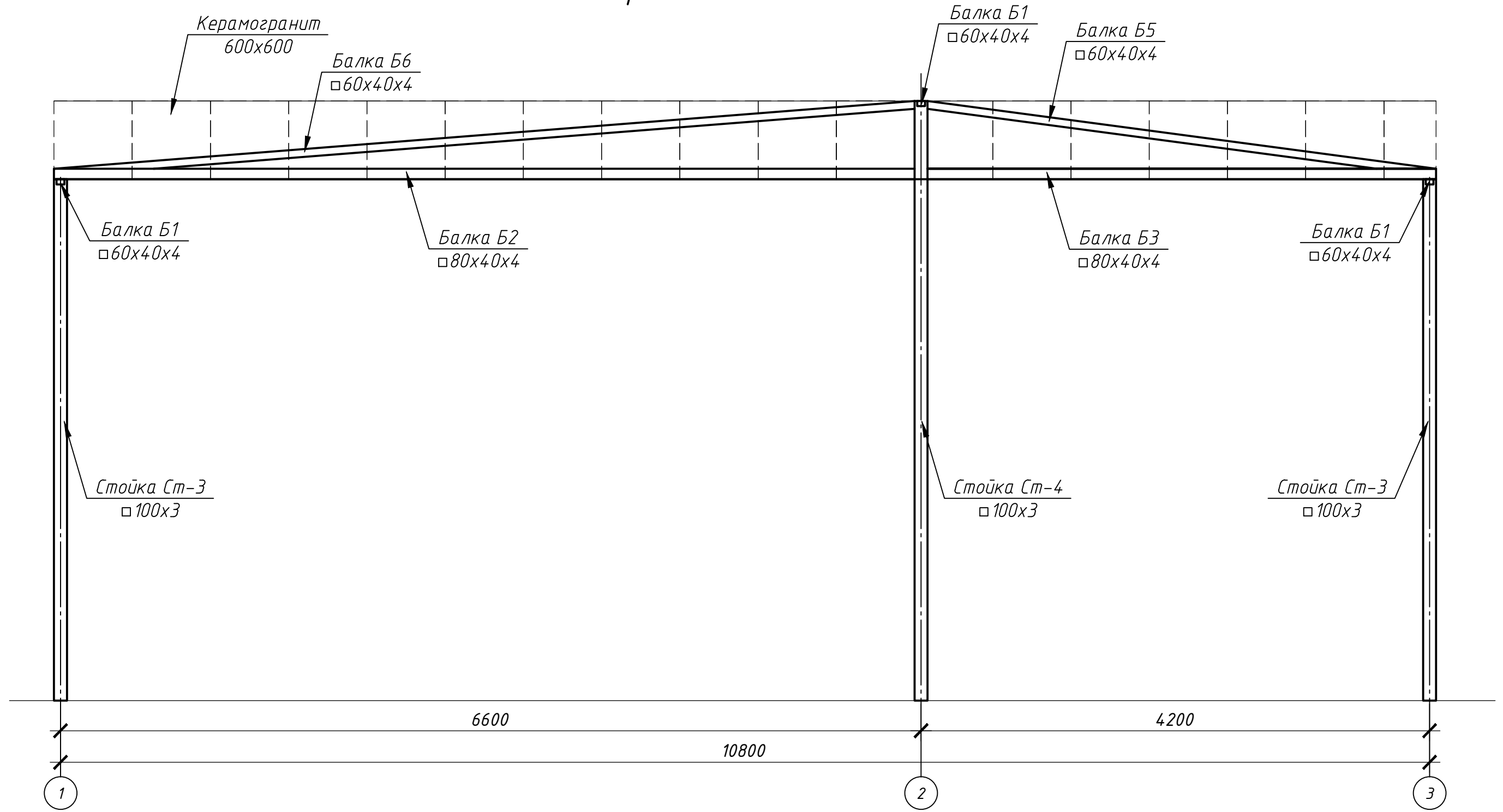


Примечания:
1. Смотреть совместно с л.4.

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	


						10/2-2021-АС			
						Козырек стальной			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							П	3	
Разработал	Гузева					План конструкций покрытия			
Проверил	Шипков								
Н.контр.									

Разрез 1-1



Согласовано	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Примечания:
 1. Представленные размеры являются эскизными, все размеры уточнить по месту.
 2. Все металлические поверхности обработать антикоррозионным составом (см. общие указания).
 3. Материал-сталь С245 по ГОСТ 27772-88.

						10/2-2021-АС			
						Козырек стальной			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
							П	4	
Разработал	Гузева			<i>[Signature]</i>		Разрез 1-1			
Проверил	Шипков			<i>[Signature]</i>					
Н.контр.									

Копировал

Формат А3